

GALAXIA

REVISTA DE LA ASOCIACIÓN ARGENTINA DE QUÍMICOS Y COLORISTAS TEXTILES

71º Aniversario - Adherida a la ATL (Asociación Textil Latinoamericana)

Año Nº 62 - Edición Nº 266 - 2026/3



SURFACTAN
SOLUCIONES PARA
LA INDUSTRIA TEXTIL



Contactenos

TEL: +54 11 4714-4085

FAX: +54 11 4714-3821



Malvinas Argentinas 4495
(B1644CAS) Victoria - Buenos Aires - Argentina



Email: surfac@surfactan.com.ar



Web: <http://www.surfactan.com.ar>



Industria 5.0 y la nueva fuerza laboral textil: El futuro de la fabricación textil
Las nuevas enzimas transforman la tintorería y el acabado textil hacia procesos más sostenibles - Estampación digital pigmentaria - Fibras Textiles
La dependencia del petróleo - Construyendo una empresa textil más inteligente con IA y automatización - El rendimiento, la protección y la sostenibilidad
La tintura sustentable acelera la transformación de la industria textil con tecnologías de bajo consumo de agua - Tejiendo la Economía Circular
Hacia el residuo cero en la moda - Algodón de Alto Desempeño

2026



Seipac S.A.

SUMARIO

INFORMACIÓN GENERAL

- 0 1 Sumario
- 0 2 Guía de Anunciantes
- 0 3 Socios Cooperadores
- 0 7 Editorial
- 0 8 Actividades de la Asociación
- 0 9 Cursos intensivos en modalidad virtual
- 1 0 Asociarse a la AAQCT
- 1 1 Subcomisión de Relaciones Institucionales
- 1 6 Formación a través de Capacitación In Company
- 1 7 Carrera de Técnico en Ennoblecimiento Textil

NOTAS TÉCNICAS

- 20 Industria 5.0 y la nueva fuerza laboral textil.
- 26 Las nuevas enzimas transforman la tintorería y el acabado textil hacia procesos más sostenibles.
- 30 Estampación digital pigmentaria.
- 36 Fibras Textiles.
- 38 La dependencia del petróleo, las interrupciones.
- 42 Construyendo una empresa textil más inteligente con IA y automatización.
- 48 El rendimiento, la protección y la sostenibilidad.
- 52 La tintura sustentable acelera la transformación de la industria textil con tecnologías de bajo consumo de agua.

REPASANDO

- 56 Tejiendo la Economía Circular.

NOTAS VARIAS

- 58 Hacia el residuo cero en la moda.
- 6 1 Algodón de Alto Desempeño.

HUMOR

- 64 Textos e imágenes cerrando con una sonrisa.

8



20



38



42



56



61



Subcomisión de la Revista Galaxia

La Subcomisión de la Revista Galaxia expresa su sincero agradecimiento a todas las empresas colaboradoras que, con su permanente apoyo y compromiso, hicieron posible la realización de esta nueva edición. Su participación constituye un valioso aporte para continuar promoviendo la difusión del conocimiento, la actualización técnica y el desarrollo de la industria textil.

Revista Galaxia es el órgano de difusión de la A.A.Q.C.T. (Asociación Argentina de Químicos y Coloristas Textiles) y se edita, de manera ininterrumpida, desde el año 1963, constituyendo un testimonio de la trayectoria y el compromiso de la institución con el desarrollo de la industria textil argentina.

Su difusión es gratuita entre los asociados y las entidades vinculadas, contribuyendo a mantener un canal permanente de comunicación y transferencia de conocimientos entre profesionales, empresas, instituciones y todos aquellos interesados en la actividad textil.

Subcomisión Revista Galaxia

Directora: Patricia Arrossagaray

Equipo de Redacción:

N. Surian, Daniel Fiel Martínez y Néstor Blanco

Comercial: Secretaría A.A.Q.C.T.

Diseño: Juan Manuel Perales

Premios APTA: Rizzuto 1967 / 1989 1991 1º - Accesit APTA - Rizzuto 2011 Revista - Institucional 2º Accesit - APTA - Rizzuto 2011 - Nota Técnica INTI Premio APTA Rizzuto 2012 - Nota Técnica INTI 1º - Accesit - APTA Rizzuto 2013 - Revista - Institucional 1º Accesit - APTA Rizzuto 2013 - Nota Técnica CONICET

Asociación Argentina de Químicos y Coloristas Textiles
Simbrón 5756 - Villa Real - CABA
Bs. As. - Cel.+54 911 5116 7002
aaqct@aaqct.org.ar - www.aaqct.org.ar

Queda hecho el depósito que marca la ley 11723.
Registro de la propiedad intelectual N° 1203976

Redes sociales



Guía de empresas que colaboran con la revista

- 41 Ariston Chemical
- 15 Arkal
- 25 Arsul
- 37 Azzano
- 29 Cotex -Quimatex
- 60 Data Color
- 33 DDColor
- 57 Indumentaria On line
- 47 PampaKraft
- 27 Promecio
- 35 Prosintex
- 55 Química DyD

Retiro de Contratatapa

- Revista Mundo Textil
- 59 Revista Multiservicios
- 18 Sanyo Color

Retiro de Tapa

- Seipac
- Surfactan
- 24 Tecnotex
- 46 Tintorería Modelo

Contratatapa

- T.Q.A.
- 49 Vicunha Argentina
- 43 Zschimmer & Schwarz

SOCIOS COOPERADORES



ALG. SAN NICOLÁS

11 2206-7500
tsn@sanico.com.ar
www.algodonerasannicolas.com.ar



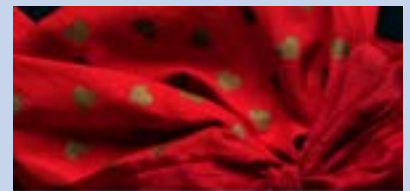
ALPARGATAS TEXTIL

11 4517-8811
hola@alpargatastextil.com.ar
https://alpargatastextil.com.ar



ARANIL S.A.

11 4373-3828
info@aranil.com
https://aranil.com



ARKAL S.A.

11 4552-2552
info@arkal.com.ar



ARSUL S.A.

11 4756-7900
arsul@arsul.com.ar
www.arsul.com.ar



CLADD IND. TEXTIL

11 4724-6700
ventas@cladd.com.ar
www.cladd.com.ar



DD COLOR S.R.L.

11 4709-5144
info@ddcolor.com.ar
www.ddcolor.com.ar



IND. QUIMICAS CELTA

11 4761-6023
info@quimicascelta.com.ar
www.quimicascelta.com.ar



SOCIOS COOPERADORES



INTA IND. TEXTIL ARG.

11 2286-2235
rrhh@inta-textil.com
www.inta-textil.com



INTI
Instituto
Nacional
de Tecnología
Industrial

INTI TEXTILES

11 4724-6200
consultas@inti.gob.ar
www.argentina.gob.ar/inti



LITESA S.A.

11 4892-5257
litesa@litesa.com.ar
https://litesa.com



MUNDO TEXTIL

11 5800-5056
andrealippi@fibertel.com.ar
https://mundotextilmag.com.ar



NEOCHEM

11 6683-5481
administracion@neochem.com.ar
www.neochem.com.ar



PROMECIO S.A.

11 4674-3159
info@promecio.com.ar
https://promecio.com



PROSINTEX QUÍMICA

11 4755-5345
info@prosintex.com.ar
www.prosintex.com.ar



QUIMATEX S.R.L.

11 4754-3862
info@cotex.com.ar
www.cotex.com.ar



SOCIOS COOPERADORES



RITEX S.A.

11 5950-5950
gerenciaritex@ritexweb.com
<https://gruporitex.com>



RONTALTEX S.A.

11 4551-3320
administracion@rontaltex.com.ar
www.rontaltex.com.ar



SANTISTA ARGENTINA

11 5199-9300
info@santistaworkwear.com.ar
www.santistaworkwear.com.ar



SANYO COLOR S.A.

SANYO COLOR S.A.

11 4760-5400
ventas@sanyocolor.com
www.sanyocolor.com



Seipac S.A.

SEIPAC S.A.

11 4362-0569
admi2@seipac.com.ar



SURFACTAN S.A.

11 4714-4085
ventas@surfactan.com.ar
www.surfactan.com.ar



TÉCNICA QUÍMICA ARG.

3327-457724
contacto@tecnicquimica.com.ar
www.tecnicaquimica.com.ar



SOCIOS COOPERADORES



TEXTIL IBERÁ

11 4958-5333
info@norfabril.com
www.norfabril.com



TIAP S.A.

11 4753-8407
tiapsa@tiapsa.com.ar
www.tiapsa.com



TIKVATEX

11 6300-1028
repciontikvatex@gmail.com
www.tikvatex.com.ar



TIN. IND. MODELO

0220 485-5172
info@timodelo.com.ar
www.telasmodelo.com.ar



TINTOSUR

11 7128-6499
ventas@tejidoscatamarca.com.ar
https://www.instagram.com/tejidoscatamarca



UNIKROM S.A.

11 4713-4113
administracion@unikrom.com
https://unikrom.com



VICUNHA TEXTIL ARG.

11 4573-2540
ventas@vicunha.com.ar
https://www.vicunha.com/es



La Asociación Argentina de Químicos y Coloristas Textiles agradece profundamente el respaldo y la colaboración constante de sus Socios Cooperadores. Su compromiso incondicional es el motor que nos permite impulsar la excelencia técnica, la capacitación profesional y el crecimiento sostenible de toda la Industria Textil Argentina.

EDITORIAL

Estimados colegas y lectores:

Nos toca cerrar unos meses bastante complicados para nuestra actividad. Los indicadores que estamos viendo son mucho peores de lo que esperábamos. Podrán encontrar esta información en nuestro newsletter y en nuestra Revista Galaxia.

Técnicos, industriales, empresarios y prácticamente todos los rubros que forman parte de nuestra actividad estamos atravesando una situación difícil, enfrentando lo que podríamos definir como una tormenta perfecta:

Falta de consumo + ingreso indiscriminado de productos importados + aumento de costos.

A estos factores se suma que nuestras empresas y nuestros puestos de trabajo no tienen acceso al crédito y que, cuando existe la posibilidad de acceder a él, las tasas resultan prácticamente usurarias.

Como Asociación, y en mi caso particular como presidente de la misma, quiero recalcar que no nos quedaremos callados. No seremos grises ni indiferentes ante esta situación. Nos involucraremos de lleno en la búsqueda de soluciones, trabajando para mejorar, dejando de lado la queja como única respuesta y buscando alternativas que nos permitan salir adelante. Pero tampoco seremos pasivos frente a esta realidad.

Aprovecho esta oportunidad para enviar un gran abrazo a todos los técnicos que están atravesando situaciones difíciles, ya sea por despidos o por la caída de las empresas en las que trabajan. Quiero hacer extensivo ese abrazo a los trabajadores del INTI Textiles, sin cuyo trabajo muchas de nuestras empresas no podrían continuar avanzando en este camino.

Les envío un afectuoso saludo a todos y, como siempre, renovamos nuestro compromiso de seguir trabajando por nuestra actividad.



Adrián Federico Orlando
Presidente de la AAQCT

COMISIÓN DIRECTIVA 2024-2026

Presidente

Orlando, Adrián Federico

Vicepresidente

Stringa, Luis Antonio

Secretario

Höfferle, Sergio Nicolás

ProSecretario

Hrystyncyn, Mariano

Tesorero

Espector, Edgardo

ProTesorero

Sánchez, Rodrigo

Vocales Titulares

Benadussi, Ernesto

Sánchez, Federico Daniel

Mosatto, Esteban

Vocales Suplentes

Miranda Cesani, Carlos

Fernández, Sergio

Revisores de Cuentas Titulares

Caccione, Romina

Revisor de Cuentas Suplente

Coletta, Eduardo Ángel

Capacitación, encuentro y desarrollo.

El período comprendido entre abril y junio de 2026 estuvo marcado por una intensa actividad institucional orientada al fortalecimiento de la capacitación técnica, la integración del sector y la difusión de conocimientos especializados para la industria textil.

En un contexto donde la actualización permanente y la incorporación de nuevas tecnologías resultan fundamentales para mantener la competitividad, la Asociación Argentina de Químicos y Coloristas Textiles continuó desarrollando acciones destinadas a acompañar a profesionales, técnicos y empresas del área húmeda textil.

Uno de los momentos más destacados del trimestre fue el encuentro de camaradería realizado en las instalaciones del CIRSE, donde socios, docentes, colaboradores y miembros de la Comisión Directiva compartieron un tradicional asado que permitió fortalecer los vínculos personales y profesionales que caracterizan a nuestra comunidad.

Asimismo, la AAQCT tuvo una activa participación en ENITEX 2026, uno de los principales eventos de la industria textil nacional. Nuestra presencia permitió difundir las actividades de la Asociación, promover la formación técnica especializada y generar nuevos espacios de intercambio con empresas, profesionales e instituciones vinculadas al sector.

La capacitación continuó ocupando un lugar central en nuestra agenda. Durante este período se impulsó la difusión y promoción de siete cursos intensivos en modalidad híbrida, diseñados para brindar herramientas prácticas y conocimientos actualizados a técnicos, laboratoristas, estudian-



tes y profesionales de todo el país. La posibilidad de participar tanto de manera presencial como virtual amplía el acceso a la formación y responde a las nuevas necesidades de aprendizaje de la industria.

Paralelamente, la Comisión Directiva continuó trabajando en el fortalecimiento de los contenidos técnicos, la actualización de material bibliográfico y el desarrollo de nuevas propuestas de capacitación alineadas con las demandas actuales del sector.

Agradecemos a las empresas colaboradoras y socios cooperadores que acompañan permanentemente a la Asociación. Su apoyo es fundamental para continuar impulsando nuestras actividades y el desarrollo técnico de la industria textil.

De cara al segundo semestre de 2026, renovamos nuestro compromiso con la capacitación, la innovación y la sustentabilidad, convencidos de que el trabajo conjunto y el intercambio de conocimientos son claves para afrontar los desafíos del sector. Invitamos a toda nuestra comunidad a seguir participando activamente y construyendo una industria textil cada vez más profesional, competitiva y preparada para el futuro.

SUBCOMISIÓN DE CAPACITACIÓN VIRTUAL

Cursos intensivos

La AAQCT presenta siete capacitaciones técnicas intensivas en modalidad presencial y virtual, enfocadas en las áreas húmeda y seca del sector textil.

Introducción a la ciencia y medición del color

Curso de 4 clases orientado a comprender la ciencia del color, la colorimetría y las herramientas necesarias para estandarizar la medición, comunicación y control de calidad del color.

Profesor:

Dr. José Luis Caivano, ex presidente de la Asociación Internacional del Color y ganador del premio D. B. Judd 2025.

Contenidos:

Clase 1: Física del estímulo y naturaleza perceptual del color.
Clase 2: Sistemas de clasificación y ordenamiento del color.
Clase 3: Medición del color y tolerancias de aceptabilidad.
Clase 4: Aplicaciones y práctica instrumental.

Modalidad:

Online por Zoom.
Fechas: lunes 5, 19 y 26 de octubre y 2 de noviembre de 2026.

Tejido de Punto Máquinas Rectilíneas

Curso intensivo de 4 clases destinado a adquirir conocimientos prácticos sobre el funcionamiento y manejo de máquinas rectilíneas para tejido de punto.

Profesor:

Ing. José Kors
Docente en la UTN

Contenidos:

Clase 1: Introducción a la máquina rectilínea y puesta en marcha.
Clase 2: Puntos básicos y control de tensión.
Clase 3: Aumentos, disminuciones y formas.
Clase 4: Armado básico y desarrollo de un proyecto final.

Modalidad:

Online por Zoom.
Fechas: viernes 16, 23 y 30 de octubre y viernes 6 de noviembre de 2026.

Formulación de Color en Laboratorio Textil

“Del vaso al lote industrial”
Curso de 4 clases enfocado en la formulación, evaluación y corrección de recetas de color para tintorería textil, desde el trabajo de laboratorio hasta su escalado a producción industrial.

Docente:

Técnica Romina Cacchione

Contenidos:

Fundamentos de colorimetría.
Formulación de recetas de color.
Tricromías compatibles.
Espectrofotometría y evaluación instrumental. Corrección matemática del color y de recetas.
Reproducibilidad Lab-to-Bulk.
Cálculo y evaluación de recetas.
Escalado de las formulaciones a producción.

Modalidad:

por Zoom. 6-13-20 y 27 de noviembre de 2026.
Fechas: viernes 6, 13, 20 y 27 de noviembre de 2026.



Asociarse a la AAQCT

Formar parte de la AAQCT significa acceder a un espacio de crecimiento profesional y actualización permanente, pensado para acompañar la evolución del sector.

APRENDIZAJE Y FORMACIÓN

Los socios pueden acceder a formación especializada (cursos, charlas y seminarios) tanto presencial como online. Las actividades son dictadas por expertos del sector, garantizando contenido práctico y de alto nivel.

Al asociarse, no solo se mantendrá siempre actualizado con las últimas tendencias, innovaciones y normativas, sino que también tendrá la oportunidad de aportar su conocimiento y crecer junto a otros líderes del sector.

PROMOCIÓN DE PROYECTOS Y DIFUSIÓN

Divulgue sus proyectos profesionales para sumar socios u empresas que colaboren. Además obtendrá sin cargo la inclusión de un banner tanto en el sitio web como en los newsletter de la Asociación.

DESCUENTOS

Se podrá obtener importantes descuentos de hasta un 10% en la Capacitación Textil, ya sea en las cuotas mensuales de la Carrera como en los cursos que están en la plataforma web de la Asociación, o en las actividades de la Asociación (Asados, Cenas, etc.).

¿CÓMO ASOCIARSE A LA AAQCT?

Complete el formulario ingresando a la web de la AAQCT: www.aaqct.org.ar y llene el "Formulario de inscripción de socios". Espere nuestra confirmación: Una vez que lo recibamos, nos comunicaremos con usted para darle el alta.

Contáctenos:

WhatsApp: +54 9 11 5116 7002

Email: aaqct@aaqct.org.ar

ABONO MEMBRESÍA ANUAL

SOCIO

Asociación Argentina de
Químicos y Coloristas Textiles

SOCIO INDIVIDUAL

El importe de la cuota social se abona mensualmente y corresponde a cada socio de manera individual.

Ideal para profesionales, docentes, técnicos e investigadores que buscan mantenerse actualizados, capacitarse y formar parte de nuestra comunidad.

ABONO MEMBRESÍA ANUAL

**SOCIO
COOPERADOR**

Asociación Argentina de
Químicos y Coloristas Textiles

SOCIO COOPERADOR

El importe de la cuota cooperadora se abona anualmente y corresponde a empresas, instituciones u organizaciones que deseen participar activamente en la AAQCT, apoyar sus iniciativas y acceder a beneficios corporativos. El importe de la cuota de Socio Cooperador es por año y por empresa.

RELACIONES INSTITUCIONALES

Hacia una nueva etapa textil regional. 7.ª Sesión de la Asociación Textil Latinoamericana (ATL)

En una reunión clave para el futuro del sector, la AAQCT participó junto a representantes de toda la región en la consolidación institucional de la ATL. Durante el encuentro se formalizó la bienvenida a México, se debatieron los ejes para la transición de la histórica FLAQ hacia la nueva estructura de la ATL y se trazó una estrategia conjunta para defender la industria textil latinoamericana.



Resumen Ejecutivo de la Sesión N.º 7

Fecha del encuentro:

miércoles 26 de agosto de 2026

Representación de la AAQCT:

Sr. Guillermo Cevasco

Países participantes: Argentina, Brasil, Chile, Colombia, Ecuador, México y Perú.

La Sesión N.º 7 estuvo centrada principalmente en el proceso de transformación de la antigua Federación Latinoamericana de Químicos y Coloristas Textiles (FLAQT) hacia una nueva organización regional, la Asociación Textil Latinoamericana (ATL). Durante la reunión también se analizó la incorporación de nuevos actores, la futura estructura legal y administrativa de la organización y los objetivos estratégicos que tendrá para el sector textil latinoamericano.

1. Incorporación de México

Uno de los puntos destacados de la reunión fue la incorporación formal de México al proceso de integración regional. La delegación mexicana es-

tará representada por CANAINTEX y CITEX, entidades vinculadas con el sector textil y de la confección de ese país.

Los participantes consideraron que la incorporación de México representa un aporte importante debido al tamaño de su industria textil, su estructura empresarial y su experiencia dentro de la cadena de producción y comercialización. De esta manera, la ATL amplía su representación regional y suma un país con una importante actividad industrial, lo que puede favorecer el intercambio de conocimientos, experiencias y estrategias entre las distintas organizaciones nacionales.

2. De FLAQT a ATL: principales cambios

Durante la sesión se analizaron las diferencias entre la antigua FLAQT y la nueva Asociación Textil Latinoamericana (ATL). El cambio no se plantea solamente como un cambio de nombre, sino como una transformación de la estructura, funcionamiento y alcance de la organización.

Sede legal y personería jurídica

La FLAQT funcionaba históricamente con un sistema más descentralizado e itinerante, vinculado en buena medida con la realización de los congresos latinoamericanos.

La nueva ATL plantea contar con una sede legal permanente en Lima, Perú, con una estructura jurídica formal y registrada ante los organismos correspondientes, incluyendo la SUNARP y la obtención de un RUC local.

Esto permitiría que la organización tenga una estructura institucional estable y pueda operar formalmente como una entidad regional.

Ampliación de la membresía

Otro cambio importante es la ampliación de los sectores que podrán formar parte de la organización.

Mientras que la FLAQT estaba principalmente relacionada con las asociaciones de químicos, coloristas y profesionales técnicos del sector, la ATL busca incorporar también a cámaras y entidades representativas de la confección, el vestido y la industria textil en general.

La intención es lograr una representación más amplia de toda la cadena productiva.

Nueva estructura de gobierno

También se planteó modificar el sistema de conducción.

La FLAQT tenía tradicionalmente presidencias rotativas relacionadas con la organización de los congresos bienales. La ATL, en cambio, busca establecer una estructura directiva permanente y formalmente inscripta, con autoridades y responsabilidades institucionales claramente definidas.

Patrimonio y administración financiera

La nueva organización deberá contar además con una estructura financiera propia.

En este sentido, se planteó la necesidad de establecer una cuenta bancaria institucional centralizada en el país donde se establezca la sede legal.

Esto permitirá ordenar la administración de cuotas, aportes, recursos provenientes de actividades y otros fondos de la organización.

3. Aportes y participación de la AAQCT

Durante la reunión, Guillermo Cevasco, en representación de la AAQCT, aportó antecedentes relacionados con el funcionamiento histórico de la FLAQT.

Entre otros aspectos, recordó el sistema utilizado en el pasado para la cobranza de cuotas según la

cantidad de socios de cada institución, así como la forma en que se administraban y centralizaban los fondos relacionados con los Congresos Latinoamericanos.

Estos antecedentes fueron considerados relevantes para analizar cómo podría organizarse el nuevo sistema administrativo y financiero de la ATL.

4. Objetivos estratégicos de la nueva ATL

Uno de los aspectos más importantes de la reunión fue la definición del alcance que debería tener la nueva organización.

Se planteó que la ATL no debería limitarse exclusivamente a cuestiones técnicas o profesionales, sino que debería combinar el desarrollo tecnológico y profesional con una visión industrial y comercial.

Defensa de la industria regional

Se propuso generar un frente común latinoamericano para analizar y defender los intereses de las industrias textiles de los distintos países.

En particular, se expresó preocupación por el crecimiento de las importaciones provenientes de países del sudeste asiático, incluyendo la fuerte presencia de productos de origen chino en los mercados y ferias regionales.

La idea planteada es que los países puedan intercambiar información y analizar conjuntamente los efectos que estas importaciones tienen sobre sus respectivas industrias.

Integración de toda la cadena textil

Otro objetivo es avanzar hacia una visión que contemple toda la cadena de valor textil.

Esto incluye, entre otros sectores:

**fibras → hilandería → tejeduría → tintorería
→ estampación → acabados → confección
→ comercialización → prenda terminada**

La intención es que la ATL represente y conecte a los diferentes actores de la cadena, favoreciendo una mayor integración entre ellos.

Fortalecimiento del profesional textil

También se destacó la relación entre la existencia de una industria textil fuerte y las posibilidades de desarrollo de los profesionales del sector.

La idea expresada durante la reunión fue que la capacitación, la formación técnica, la investigación y el desarrollo profesional necesitan una industria activa que genere oportunidades laborales y productivas.

Por este motivo, la ATL buscará combinar la formación y actualización profesional con acciones destinadas al fortalecimiento de la industria textil regional.

5. Acuerdos y próximos pasos

Al finalizar la reunión quedaron establecidos diferentes trabajos para avanzar en la organización de la ATL.

Elaboración de una propuesta de estatutos

La delegación de México, a través de **CITEX** y **CANAINTEX**, asumió la tarea de elaborar una propuesta unificada que incluya la misión, visión y objeto social de la nueva organización.

El documento será posteriormente presentado al conjunto de los países participantes para su análisis y discusión.

Evaluación de la sede en Lima

Perú deberá presentar información sobre la factibilidad legal, administrativa y técnica de establecer la sede de la ATL en Lima.

Paralelamente, los demás países analizarán sus propias alternativas y la posibilidad de contar con una sede de reserva u otras opciones institucionales.

Contacto con los gobiernos

Cada una de las entidades participantes realizará consultas ante los organismos gubernamentales correspondientes de sus respectivos países, incluyendo los ministerios o áreas relacionadas con la economía y la producción.



El objetivo será conocer las posibilidades de obtener apoyo institucional y estatal para el desarrollo de la industria textil, así como programas, herramientas o políticas que puedan favorecer al sector.

Conclusión

La Sesión N.º 7 representó un avance en el proceso de transformación de la FLAQT hacia una organización latinoamericana de mayor alcance e integración.

La futura ATL se plantea como una entidad que no solo reúna a profesionales y especialistas textiles, sino que también pueda integrar a empresas, cámaras y organizaciones de toda la cadena productiva.

El desafío de la nueva organización será, por lo tanto, combinar tres dimensiones: el conocimiento técnico y científico, el desarrollo profesional y la defensa y fortalecimiento de la industria textil latinoamericana.

Los próximos pasos estarán orientados principalmente a definir su estructura jurídica, estatutos, sede, sistema financiero y objetivos institucionales, para avanzar hacia una organización regional formal y permanente.

Fuente: ATL 8º Encuentro de la ATL

Resumen Ejecutivo de la Sesión N.º 8



La reunión permitió avanzar en la definición del estatuto, misión, objetivos y estructura institucional de la Asociación Textil Latinoamericana (ATL).

Principales acuerdos

Se aprobaron la misión, el objeto social y los principales objetivos de la ATL.

Se mantuvo una visión regional y de proyección internacional, orientada a integrar y fortalecer la industria textil latinoamericana.

Se propuso Lima, Perú, como sede principal, quedando pendiente la validación legal y el aval de las autoridades peruanas.

Se definieron como áreas estratégicas la integración regional, innovación, sostenibilidad, capacitación, cooperación técnica, desarrollo del talento humano y representación institucional.

La membresía estará integrada por asociaciones y organismos nacionales, no por personas individuales.

Se acordó que la ATL podrá promover congresos, seminarios, encuentros, cooperación académica y científica y actividades virtuales.

Se estableció que la organización podrá brindar asesoramiento técnico a gobiernos, pero sin asumir funciones propias de las autoridades en materia comercial, fiscalización, contrabando o regulación.

Se aprobaron los lineamientos relacionados con sostenibilidad, economía circular, trazabilidad, eficiencia energética, reducción de emisiones y empleo formal.

Se analizó una estructura de gobierno con representación colegiada de los países miembros.

Temas pendientes

- . Confirmar la viabilidad legal y técnica de Lima como sede y el aval de Perú.
- . Evaluar sedes alternativas en caso de que Lima no resulte viable.
- . Consultar la posibilidad de apoyo gubernamental en los países miembros.
- . Revisar y reformular los artículos relacionados con comercio, informalidad y contrabando.
- . Definir el alcance de la defensa y apoyo a la industria formal.
- . Incorporar formalmente las actividades virtuales y seminarios web.
- . Definir las cuotas ordinarias y extraordinarias de los asociados.

Completar la redacción de algunos artículos del estatuto y avanzar en la estructura definitiva de gobierno y régimen económico.

Síntesis

La reunión representó un avance importante en la conformación de la ATL, con acuerdos sobre su misión, objeto social, principios, áreas estratégicas y carácter institucional.

Los principales asuntos aún abiertos están vinculados con la sede, aspectos legales, estructura de gobierno, cuotas y redacción definitiva de algunos artículos del estatuto.



Auxiliares Químicos

Cumplir
lo pactado...
nuestro mejor
servicio

45
años

EXPERIENCIA
CONFIANZA
SOLUCIONES
PARA LA INDUSTRIA
TEXTIL



Planta Industrial, Administración y Venta
Pastor Obligado 2438 - San Martín (1650)



Tel: 54 11 4752-2552 / 4713-2645



info@arkal.com.ar

SUBCOMISIÓN DE CAPACITACIÓN

Capacitación In Company

Capacitación técnica que transforma resultados en la industria textil.

Actualizá tus conocimientos, incorporá nuevas tecnologías y desarrollá las competencias necesarias para afrontar los desafíos de una industria textil en constante evolución.

Desde 1954, la Asociación Argentina de Químicos y Coloristas Textiles (AAQCT) es referente en la formación especializada del área húmeda textil en Argentina y América Latina, con más de siete décadas de experiencia en capacitación profesional, actualización tecnológica y asesoramiento industrial.

En 2026 damos un paso estratégico: llevar el conocimiento directamente a la planta productiva, combinando capacitación virtual de alto rendimiento con entrenamiento técnico presencial aplicado a procesos reales, enfocado en generar mejoras concretas de eficiencia, calidad y costos.

Ofrecemos programas dirigidos a ingenieros, gerentes, personal técnico y también al personal idóneo de fábrica, enfocados en fortalecer competencias, criterios técnicos y buenas prácticas en todo el proceso productivo.

El objetivo es lograr equipos más eficientes, autónomos y competitivos, con mejoras medibles en calidad y productividad. Quedamos disponibles para coordinar una reunión y analizar las necesidades de su planta.

Dos modalidades, un objetivo

Mejorar productividad y competitividad.

- Capacitación por Zoom: programas personalizados para resolver problemas reales sin detener la producción.
- Asistencia en planta: especialistas trabajan directamente sobre procesos y equipos, aplicando mejoras inmediatas.

Alcance técnico

La formación integra ingeniería y química aplicada para optimizar teñido y acabado, reducir defectos y consumos, mejorar solidez y eficiencia,

y asegurar procesos sostenibles con adecuada correlación laboratorio-planta.



Resultados medibles desde el primer día

Nuestra metodología integra teoría y diagnóstico en planta, logrando implementación inmediata y retorno de inversión medible: mayor eficiencia, menos reprocesos y costos, más teñido correcto a la primera, mejor control de calidad y equipos más autónomos y competitivos.

Formación aplicada. Impacto sostenible

Cada propuesta se adapta a las fibras, procesos, tecnología y objetivos de la empresa, integrando diagnóstico, capacitación y acompañamiento para lograr mejoras sostenibles.

En un contexto de mayores exigencias, invertir en conocimiento técnico aplicado es clave para mantener calidad, eficiencia y rentabilidad. La AAQCT está preparada para acompañar ese crecimiento con solidez y flexibilidad.

CAPACITACIÓN TEXTIL

Tecnicatura en Ennoblecimiento Textil

La Asociación capacita, a través de esta carrera, a técnicos de nivel superior que aportan su capacidad a la industria textil desde el año 2000.

Inscripciones abiertas para 2027

Plan de estudios

2 años

Duración

Virtual

Modalidad

AAQCT

Certificación

Primer año

Primer cuatrimestre

1. Fibras Textiles
2. Máquinas de Tintorería
3. Química Inorgánica
4. Teoría y Medición del Color

Segundo cuatrimestre

5. Química Orgánica y de los Colorantes
6. Auxiliares Textiles
7. Tintorería I
8. Tratamiento Previo

Segundo año

Primer cuatrimestre

9. Estadísticas y Control de Producción
10. Estampado Textil
11. Tintorería II
12. Procesamiento de Indumentaria

Segundo cuatrimestre

13. Laboratorio
14. Acabado Textil
15. Seguridad, Higiene y Medio Ambiente
16. Solidez y Calidad
17. Introducción al Diseño Textil
18. Cultura Industrial

Modalidad virtual

Se cursa los días **martes y jueves**, de 18.30 a 21.30 hs.

En el segundo cuatrimestre de 2do año se dictan, además, 14 clases de Práctica de Laboratorio, de 18.30 a 20.00 hs.

Título certificado por la AAQCT. Se está tramitando la oficialización de la Tecnicatura para 2027.



SANYOCOLOR S.A.
colorantes - auxiliares textiles

seguimos creciendo...

www.sanyocolor.com.ar



TECNOLOGÍA
DE VANGUARDIA



SOLUCIONES
SUSTENTABLES



CALIDAD
Y SERVICIO



COMPROMISO
CON LA INDUSTRIA TEXTIL



DEPÓSITO
STOCK Y LOGÍSTICA



DESARROLLO Y PRODUCCIÓN
SISTEMAS DE COLORACIÓN Y ACABADOS



INFRAESTRUCTURA
PLANTA INDUSTRIAL



ADMINISTRACIÓN
ATENCIÓN PERSONALIZADA



LABORATORIO DE COLOR
PRECISIÓN Y CALIDAD



ENVASADO Y DOSIFICACIÓN
TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN



Benjamín Franklin 1251 (B1604AYG) Florida
Vicente Lopez - Buenos Aires - Rep. Argentina



Tel. 4760-5400 (rot.)



E-mail: sanyo@sanyocolor.com.ar



ventas@sanyocolor.com.ar



SANYO COLOR S.A.

colorantes - auxiliares textiles

Soluciones que dan color a tu mundo

www.sanyocolor.com.ar



TECNOLOGÍA
DE VANGUARDIA



SOLUCIONES
SUSTENTABLES



CALIDAD
Y SERVICIO



COMPROMISO
CON LA INDUSTRIA TEXTIL



PLANTA INDUSTRIAL
INFRAESTRUCTURA Y LOGÍSTICA



DEPÓSITO
STOCK Y LOGÍSTICA



LABORATORIO DE COLOR
PRECISIÓN Y CALIDAD



DESARROLLO Y PRODUCCIÓN
SISTEMAS DE COLORACIÓN Y ACABADOS



PROCESOS DE ALTA EFICIENCIA
INNOVACIÓN TECNOLÓGICA



CONTROL Y ASEGURAMIENTO
EXPERIENCIA Y CONFIANZA



Benjamín Franklin 1251 (B1604AYG) Florida
Vicente Lopez - Buenos Aires - Rep. Argentina



Tel. 4760-5400 (rot.)



E-mail: sanyo@sanyocolor.com.ar



ventas@sanyocolor.com.ar

*Innovación, tecnología y servicio,
para una industria textil más sustentable*

Industria 5.0 y la nueva fuerza laboral textil: El futuro de la fabricación textil

A medida que la automatización transforma la fabricación textil, la industria entra en una nueva era donde la experiencia humana y las máquinas inteligentes trabajan codo con codo.



La fabricación textil está entrando en una nueva fase de transformación. A medida que las tecnologías digitales, la IA y la maquinaria conectada transforman los entornos de producción, el papel de los trabajadores humanos evoluciona junto con las máquinas.

Este cambio refleja el concepto emergente de Industria 5.0, donde la tecnología de fabricación avanzada y la experiencia humana trabajan juntas para crear sistemas de fabricación textil más seguros, resilientes y sostenibles. Si bien muchas predicciones se centran en ganancias extraordinarias en eficiencia, precisión y capacidad, persiste la preocupación de que la automatización avanzada pueda, en última instancia, desplazar la mano de obra calificada. Sin embargo, la historia nos recuerda que estas tensiones no son nuevas.

¿Qué es la fabricación avanzada?

Para comprender cómo se está desarrollando este cambio en la industria textil actual, es útil definir primero la fabricación avanzada. La fabricación avanzada se refiere al uso de tecnologías



como sensores, análisis de datos, IA, robótica y equipos conectados para mejorar la productividad, la calidad, la agilidad y la sostenibilidad.

En la producción textil, estas tecnologías permiten que las máquinas de hilado, tejido, tricotado y acabado funcionen como sistemas de fabricación avanzados, intercambiando datos continuamente para optimizar el rendimiento de la producción en toda la fábrica.

La automatización avanzada es un subconjunto de esta transformación. Se centra en el uso de máquinas inteligentes, robótica y software para realizar tareas con una mínima intervención humana, agilizando los flujos de trabajo y permitiendo una fabricación textil más eficiente y basada en datos.

Un eco de dos siglos: del Jacquard a la producción conectada

Hace más de dos siglos, la invención del telar Jacquard desencadenó una transformación que refleja fielmente la revolución digital actual. El linaje tecnológico que comenzó con esta innova-



dora máquina se remonta directamente a las sofisticadas tecnologías de producción digital que ahora están transformando la fabricación textil.

Las tecnologías avanzadas que se presentarán en ITMA 2027 en Hannover, Alemania, representan los últimos avances en esta continua evolución de la fabricación textil. Cuando el telar Jacquard se introdujo en Gran Bretaña durante la década de 1820, transformó radicalmente la producción textil. Tareas que antes requerían años de formación y destreza se podían realizar de repente con mayor eficiencia, lo que permitió producir diseños de tejido complejos más rápido y a un coste significativamente menor, ofreciendo importantes ventajas comerciales a los propietarios de las fábricas.

Al igual que ocurre hoy con los avances en automatización e inteligencia artificial, la tecnología generó predicciones entusiastas sobre su potencial transformador, junto con profundas preocupaciones sobre sus implicaciones para el empleo. La respuesta social fue drástica. La rápida mecanización del sector textil británico contribuyó al auge del movimiento ludita, cuyos trabajadores protestaron contra las máquinas que amenazaban su sustento. Las fábricas fueron atacadas y la maquinaria destruida en actos motivados por un temor real al desplazamiento económico.

En retrospectiva, esas preocupaciones no eran del todo infundadas, pero representaban solo una parte de la historia. Junto con la disrupción, surgieron nuevas oportunidades, a medida que una generación de ingenieros, técnicos y especialistas en maquinaria comenzó a redefinir la fuerza laboral y a elevar el nivel de sofisticación técnica de la industria. Hoy en día, este patrón de disrup-



ción seguido de la evolución de la fuerza laboral continúa definiendo la trayectoria de la fabricación textil.

Perspectiva de la industria

El debate en torno a la automatización y el empleo se intensifica una vez más a medida que las tecnologías digitales se expanden rápidamente por todos los sectores manufactureros. Sin embargo, la larga historia de la industria textil sugiere que la disrupción tecnológica rara vez resulta en una simple sustitución de mano de obra. En cambio, tiende a reconfigurar los requisitos de cualificación, elevando el conocimiento técnico y creando nuevos roles en ingeniería, optimización de procesos y gestión digital de la producción.

Si bien están surgiendo nuevas oportunidades, la transición sigue siendo desigual entre regiones y empresas, especialmente donde el acceso a mano de obra cualificada, infraestructura e inversión es limitado.

Lógica programable en la creación de patrones

En el corazón del tejido Jacquard se encontraba un enfoque extraordinariamente innovador para la creación de patrones: los diseños se desarrollaban primero en papel cuadriculado antes de ser traducidos a una secuencia de tarjetas perforadas. Cada perforación representaba un movimiento específico del hilo dentro del telar, y las columnas y filas correspondían a puntos individuales dentro de la estructura del tejido. Al unirse en cadenas continuas e introducirse en la máquina, estas tarjetas dirigían el movimiento de nume-

rosas varillas roscadas, lo que permitía la producción de patrones complejos con una precisión y consistencia sin precedentes.

Este sistema introdujo, de hecho, una de las primeras formas de fabricación programable. La lógica subyacente a las estructuras textiles puede interpretarse en términos binarios, con hilos que interactúan mediante entrelazamientos alternos que evocan los principios fundamentales de encendido y apagado de la informática moderna.

Por lo tanto, no sorprende que el concepto de tarjeta perforada de Joseph Marie Jacquard inspirara a Charles Babbage en el desarrollo de su Máquina Analítica, considerada un paso fundamental hacia la informática moderna.

Automatización de flujos de trabajo y el papel cambiante de los operarios

Dos siglos después, el sector de la maquinaria textil vuelve a experimentar una profunda transformación. Las plataformas actuales de hilado, tejido y tricotado se definen cada vez más por la integración digital, la automatización avanzada y las tecnologías de fabricación inteligente que permiten la inteligencia de procesos en tiempo real.

La inversión en automatización y sistemas de fabricación digital sigue aumentando en las fábricas textiles, ya que los productores buscan mayor eficiencia, flexibilidad y resiliencia operativa. Esta tendencia se refleja en las previsiones de mercado de Technavio, que estiman que el mercado global de automatización textil crecerá en 664 millones de dólares, con una tasa de crecimiento anual compuesta (TCAC) del 3,2 % entre 2024 y 2029.

Actualmente, las máquinas operan como parte de ecosistemas de producción interconectados. Aquí es donde la automatización del flujo de trabajo se hace evidente: los datos y la lógica de la máquina reducen las intervenciones manuales, lo que permite a los fabricantes supervisar el rendimiento, optimizar la eficiencia y responder dinámicamente a los requisitos de producción cambiantes.

Sin embargo, la eficacia de estos sistemas sigue

estando estrechamente ligada al conocimiento del proceso subyacente y a la calidad de los datos, lo que subraya la importancia continua de la experiencia en ingeniería.

Más allá de transformar la productividad y la capacidad de diseño, las sucesivas generaciones de tecnología textil también han remodelado fundamentalmente el entorno laboral en las fábricas. Muchas de las tareas que antes definían la producción textil no solo eran altamente repetitivas, sino también físicamente exigentes y, en algunos casos, peligrosas.

Históricamente, los operarios debían manipular manualmente pesadas vigas, supervisar varias máquinas simultáneamente e intervenir con frecuencia para corregir fallos o reemplazar hilos rotos. Este trabajo exigía una intensa concentración y resistencia física, a menudo en condiciones ambientales adversas.

Cómo las tecnologías textiles avanzadas están transformando la fuerza laboral

El diseño moderno de la maquinaria ha reducido progresivamente estas cargas. Los sistemas de manipulación automatizados ahora facilitan el movimiento y el posicionamiento de pesadas vigas de urdimbre y rollos de tela, reduciendo significativamente la necesidad de levantamiento manual y minimizando el riesgo de lesiones.

En la práctica, la integración de estas tecnologías en los entornos de producción existentes sigue siendo compleja y requiere una cuidadosa alineación entre sistemas, procesos y capacidades de la mano de obra.

Las tecnologías avanzadas de sensores supervisan continuamente la tensión del hilo, la calidad del tejido y el rendimiento de la maquinaria, lo que permite a los sistemas detectar y corregir fallos automáticamente o alertar a los operarios solo cuando se requiere una intervención real.

Esto no solo mejora la consistencia del producto, sino que también permite a los operarios centrarse en responsabilidades técnicas y de supervisión de mayor valor, en lugar de realizar ajustes manuales repetitivos.



El diseño ergonómico se ha convertido en un aspecto fundamental de la maquinaria textil moderna. La mejora en la disposición de las máquinas, las interfaces intuitivas de pantalla táctil y las arquitecturas de control simplificadas han facilitado el funcionamiento y reducido la fatiga del operario.

Los procedimientos de mantenimiento, que antes requerían un desmontaje laborioso, ahora se apoyan cada vez más en componentes modulares de las máquinas y sistemas de mantenimiento predictivo, lo que permite planificar el servicio de forma eficiente y llevarlo a cabo con mínimas interrupciones.

Industria 5.0: Un enfoque sostenible, resiliente y centrado en el ser humano

La conectividad digital está potenciando aún más el rol del operario al proporcionar datos de producción y análisis de rendimiento en tiempo real. En lugar de reaccionar ante los problemas una vez que ocurren, los técnicos y operarios de máquinas ahora pueden anticipar problemas, optimizar la configuración y gestionar la producción con un nivel de precisión inimaginable en épocas anteriores.

Los requisitos de formación están evolucionando en consecuencia, pasando de habilidades puramente manuales a competencias híbridas que combinan el conocimiento textil con la alfabetización digital y la ingeniería de procesos. Este cambio está redefiniendo el perfil de competencias de la fuerza laboral textil, con una creciente de-



manda de operarios que combinen conocimientos técnicos con capacidades digitales y analíticas.

Estos avances reflejan la transición hacia la Industria 5.0, que sitúa el talento humano, la sostenibilidad y los sistemas de producción resilientes en el centro del progreso tecnológico.

En lugar de considerar la automatización simplemente como un medio para reemplazar la mano de obra, la Industria 5.0 enfatiza la colaboración entre humanos y máquinas, donde la maquinaria avanzada trabaja junto a operarios cualificados para mejorar la productividad y la toma de decisiones.

En la fabricación textil, este cambio cobra especial relevancia, ya que los productores se enfrentan a una creciente presión para reducir el impacto ambiental sin comprometer la productividad y la competitividad.

Las plataformas digitales para maquinaria permiten un control más preciso del consumo de energía, el uso del agua y la eficiencia de las materias primas, lo que ayuda a los fabricantes a minimizar los residuos y optimizar la utilización de recursos a lo largo de todo el proceso de producción.

Los sistemas de monitorización avanzados permiten realizar un seguimiento de los parámetros de rendimiento en tiempo real, lo que permite a las fábricas identificar rápidamente las ineficiencias e implementar medidas correctivas que reducen tanto los costes operativos como la huella ambiental.

Un nuevo capítulo para la fabricación textil

La integración de procesos y la optimización basada en datos también impulsan el desarrollo de modelos de fabricación más flexibles y adaptados a la demanda. Al permitir ciclos de producción más cortos, cambios de producción más rápidos y pronósticos más precisos, las tecnologías textiles modernas ayudan a reducir la sobreproducción y el exceso de inventario, problemas que históricamente han contribuido al desperdicio de materiales en toda la industria.

Al mismo tiempo, la mayor estabilidad y consistencia de los procesos favorecen el uso de fibras recicladas y materias primas alternativas, lo que ayuda a los fabricantes a alinearse con los objetivos de sostenibilidad en constante evolución sin comprometer la calidad del producto.

En muchos sentidos, este avance refleja la transformación iniciada por el telar Jacquard. Si bien

la mecanización temprana redujo ciertas técnicas artesanales tradicionales, elevó simultáneamente la sofisticación técnica de la producción textil y amplió el abanico de oportunidades laborales. Muchos de estos avances se seguirán explorando en ITMA 2027, donde los actores clave del sector se reunirán para intercambiar ideas y analizar las tecnologías que darán forma a la próxima fase de la fabricación textil.

A medida que la industria textil se adentra en la era de la Industria 5.0, la relación entre las máquinas inteligentes y los operarios cualificados adquirirá una importancia aún mayor para la competitividad de la fabricación.

Las tecnologías que posibilitan esta transformación seguirán configurando el futuro de la fabricación textil, redefiniendo la forma en que se gestiona, optimiza y mantiene la producción en los próximos años.

Publicado en Revista Colombia Textil N°160 2026



Tecnología aplicada al textil



Líderes en recubrimiento y acabado de textiles técnicos

 Recubrimiento •  Tintorería •  Terminación

 www.tecnologiastextil.com.ar
 (+54 11) 4754-0627

 Rodríguez Peña 3209, San Martín
 info@tecnologiastextil.com.ar



SOLUCIONES QUÍMICAS
PARA LA INDUSTRIA TEXTIL

DESDE
1995

QUÍMICA QUE TRANSFORMA

Colorantes y auxiliares
para procesos textiles
más eficientes.



COLORANTES

Colorantes de alta
performance y amplia
gama de tonos.



AUXILIARES

Mejoran la eficiencia
de los procesos textiles
y la calidad del acabado.



LABORATORIO

Desarrollo de productos
a medida y soporte técnico
para cada necesidad.



Colorantes al sulfuro
líquidos **ecológicos**



**Desarrollo, calidad
y soporte técnico**
para cada proceso.



Industria textil • Innovación • Soporte técnico



Nicaragua 5235 • Munro • Buenos Aires



arsul.com.ar



@arsulsoluciones

Las nuevas enzimas transforman la tintorería y el acabado textil hacia procesos más sostenibles

La biotecnología continúa revolucionando la industria textil. Las últimas investigaciones demuestran que las enzimas de nueva generación permiten realizar procesos de preparación, tintura y acabado con menor consumo de energía, agua y productos químicos, manteniendo o incluso mejorando la calidad final de los tejidos.



Durante décadas, la industria textil ha dependido de tratamientos alcalinos intensivos y de elevadas temperaturas para el descruce, blanqueo y acabado de los tejidos. Sin embargo, el desarrollo de enzimas altamente específicas está modificando este paradigma y abriendo el camino hacia procesos considerablemente más eficientes y respetuosos con el medio ambiente.

Uno de los avances más relevantes de 2025 fue presentado por investigadores de la Universidad de Jiangnan (China), quienes desarrollaron un innovador proceso de preparación para tejidos de algodón que combina enzimas con peróxido de hidrógeno en un único baño de tratamiento.

El sistema utiliza una poligalacturonasa especialmente diseñada para resistir el peróxido de hidrógeno, permitiendo eliminar pectinas e impurezas naturales a temperaturas significativamente inferiores y en condiciones cercanas al pH neutro. Esta tecnología reduce el consumo energético, disminuye la utilización de productos químicos agresivos y simplifica el proceso productivo.

La tendencia actual también apunta al desarrollo de enzimas microbianas obtenidas mediante ingeniería genética. Amilasas, pectinasas, celulasas, catalasas, lacasas y peroxidases presentan hoy una mayor estabilidad térmica y química, permitiendo su utilización tanto en el descruce como

en el biopulido, el blanqueo, la tintura e incluso en el tratamiento de efluentes textiles.

Los investigadores destacan además la inmovilización de enzimas sobre soportes sólidos, una técnica que permite reutilizarlas múltiples veces y reducir aún más los costos operativos.

En el área de los acabados textiles también se observan avances significativos. Nuevos procesos completamente enzimáticos permiten realizar tratamientos múltiples en una sola operación. Entre ellos se destacan acabados antiapelmazamiento para lana, tintura reactiva a baja temperatura y acabados antibacterianos permanentes, obtenidos mediante cascadas enzimáticas que reducen el daño sobre la fibra y mejoran la durabilidad del producto final.

Otro campo de gran crecimiento corresponde al empleo de lacasas para la coloración enzimática. Estas enzimas permiten generar color directamente sobre determinadas fibras mediante reacciones de oxidación controladas, reduciendo considerablemente el empleo de colorantes convencionales y la carga contaminante de los efluentes.

Aunque todavía se encuentra en expansión, esta tecnología representa una de las líneas más prometedoras para la tintorería sostenible del futuro.



Los especialistas coinciden en que la integración entre biotecnología, ingeniería de enzimas y automatización industrial será uno de los principales motores de innovación durante los próximos años.

La creciente presión por disminuir la huella ambiental de la industria textil está acelerando la adopción de estos procesos en plantas de producción de todo el mundo.

Conclusiones

Las innovaciones en enzimas textiles ya no constituyen únicamente una alternativa ecológica,

sino una verdadera herramienta de competitividad industrial. Los nuevos desarrollos permiten reducir consumos de agua, energía y productos químicos, simplificar operaciones y mejorar la calidad de los tejidos terminados.

A medida que estas tecnologías alcancen mayor escala industrial, es probable que las plantas de tintorería y acabado adopten procesos cada vez más limpios, eficientes y compatibles con los objetivos globales de sostenibilidad.

Fuente original: Science Direct

PROMECIO S.A.
PRODUCTOS QUÍMICOS Y ESPECIALIDADES
PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LA INDUSTRIA TEXTIL

Innovación, calidad y acompañamiento en cada proceso.

Soluciones químicas para una industria textil más eficiente y sustentable.

Auxiliares
Mejoran el rendimiento de los procesos y la calidad del acabado.

Acabados
Funcionalidad, tacto y performance para cada necesidad.

Asesoramiento técnico
Nuestro equipo te acompaña en todo el proceso.

Comprometidos con el cuidado del medio ambiente.

Desarrollamos soluciones a medida para cada cliente.

- Mayor productividad
- Mejores resultados
- Productos de calidad
- Asistencia personalizada

+54 11 6137-2785 | info@promecio.com | www.promecio.com

27th IFATCC International Congress

Barcelona
Sep 30th
Oct 01st 2026



Bienvenidos a Barcelona 2026

Estamos encantados de invitarle al XXVII Congreso Internacional de la Federación Internacional de Asociaciones de Químicos y Coloristas Textiles (IFATCC), que tendrá lugar en la vibrante ciudad de Barcelona en 2026. Este prestigioso evento tiene como objetivo reunir a investigadores, estudiantes, profesores y profesionales del sector textil para compartir conocimientos, fomentar la colaboración e inspirar la innovación.

Celebrando a los jóvenes talentos

En esta edición, estamos orgullosos de presentar un premio a la mejor obra presentada por un joven candidato a doctorado. Este reconocimiento subraya nuestro compromiso de apoyar el talento emergente y fomentar una investigación innovadora en el sector textil.

Enriquecimiento cultural y cena de networking

Más allá de los aspectos académicos y profesionales, el congreso también ofrecerá una excursión cultural que mostrará el rico patrimonio de Barcelona. Esta salida culminará en una cena especial de networking, fomentando la camaradería y las conexiones entre los participantes en un ambiente informal y relajado.

Una plataforma para el intercambio de conocimientos y redes



Presentaciones y discusiones de vanguardia sobre los últimos avances en química textil, ciencia del color y tecnologías relacionadas



Oportunidades para que los participantes **se conecten con los principales expertos y compañeros** en el campo



Sesiones interactivas de coffe-breaks diseñadas para abordar los desafíos y oportunidades actuales en la industria textil



Innovación Textil



Industria
inteligente



Energía y Agua



Sostenibilidad

Únete a nosotros en Barcelona

Marque sus calendarios y únase a nosotros en Barcelona para una experiencia inolvidable en la intersección de la ciencia, la innovación y la cultura.

Juntos, moldeemos el futuro de la industria textil.



27º Congreso Internacional de la IFATCC

Barcelona, 30 de septiembre - 1 de octubre de 2026

ifatcc2026@gruporic.com

Registración al Congreso: <https://www.ifatcc2026barcelona.com/registration>



QUIMATEX S.R.L.

Auxiliares y colorantes para la industria textil

PRETRATAMIENTO - TINTURA - ACABADO

QUIMATEX S.R.L. - Calle 50 (Maipú) 1145 - B1651 CFA Villa Maipú
San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 4754-3862 - info@cotex.com.ar - www.cotex.com.ar

“Estampación digital pigmentaria: La revolución sostenible en la industria textil”

Optimización del pretratamiento y nuevas soluciones químicas para impresión digital sobre algodón, mezclas y fibras sintéticas.

*Antonio Escudero Olcina (CEO Proes Chemicals, S.L.)
Lorenzo Montava Montés (Dir. Téc. Aplicación Proes Chemicals, S.L.)*



Durante las últimas décadas la industria textil europea ha experimentado una profunda transformación impulsada por dos factores principales: por un lado, el incremento de las exigencias medioambientales y regulatorias, y por otro, la necesidad de mejorar la eficiencia productiva en un mercado cada vez más competitivo.

La aplicación de normativas ambientales más estrictas, junto con la progresiva eliminación de determinadas materias primas consideradas peligrosas o contaminantes, ha obligado al sector a replantear procesos tradicionales, especialmente en lo que se conoce como el “ramo del agua”, que incluye procesos de lavado y blanqueo, tintura, acabados y estampación textil. Estos procesos

han sido históricamente intensivos en consumo de agua, energía y productos químicos.

En este contexto, la innovación tecnológica ha permitido el desarrollo de nuevas soluciones productivas capaces de reducir significativamente el impacto ambiental, mejorar la eficiencia de los procesos y ofrecer mayor flexibilidad a los fabricantes textiles.

Uno de los avances más relevantes en este sentido ha sido la implantación progresiva de la estampación digital, especialmente en su variante basada en tintas pigmentarias, que está transformando profundamente la forma en que se diseñan y producen los tejidos estampados.

Evolución de los procesos de estampación textil

Tradicionalmente, la estampación textil se ha realizado mediante máquinas rotativas con cilindros o a la plana con marcos o moldes de estampación, en los que cada color del diseño requiere un cilindro o pantalla específica previamente grabada. Este método, ampliamente utilizado durante décadas, ha permitido grandes producciones industriales, pero presenta limitaciones e inconvenientes desde el punto de vista productivo y ambiental.

En los primeros años de implantación de la estampación digital en la industria textil, la mayor parte de las aplicaciones se realizaban con tintas reactivas para tejidos de algodón.

Sin embargo, en los últimos años se ha producido un crecimiento muy significativo de la estampación digital con tintas pigmentarias, debido principalmente a su mayor simplicidad de proceso y a su menor impacto ambiental.

Las tintas pigmentarias se basan en partículas de pigmento insolubles que se fijan a la superficie de la fibra mediante la acción de ligantes poliméricos que forman una película adherente tras un proceso de secado y polimerización térmica.

A diferencia de los colorantes o tintas reactivos, las tintas pigmentarias:

- No requiere procesos de vaporizado.
- Elimina etapas de lavado posterior.
- Disminuye considerablemente el consumo de agua.
- Simplifica el proceso productivo.

Veamos en el siguiente diagrama la comparación entre la estampación convencional y digital, tanto para tintas reactivas como pigmentarias.

ESQUEMA DE ESTAMPACION

Como se puede observar en el diagrama [ver pág. 32], la estampación digital elimina gran parte de estas imitaciones al sustituir el proceso físico de aplicación del color por un sistema de **inyección controlada de tinta mediante cabezales Ink-Jet**, gestionados informáticamente. Además, también

se elimina la limitación del tamaño o "raport" de los dibujos.

Proceso típico de estampación digital pigmentaria

En términos generales, el proceso industrial de estampación digital pigmentaria puede resumirse en las siguientes etapas:

1. Preparación y pretratamiento del tejido.

Entendemos por "preparación" los procesos de lavado, desengordado, descrudado y/o blanqueo del tejido en función de su composición. Una vez realizados estos procesos, los tejidos se someten al pretratamiento, propiamente dicho, para la estampación digital pigmentaria.

PRETRATAMIENTO

El objetivo principal del pretratamiento es:

- Control de la absorción de la tinta en el tejido.
- Mejora del perfilado y definición del dibujo.
- Optimización del rendimiento del color.
- Control de la penetración del pigmento.
- Mejora de las solidez al frote y al lavado.

Receta de pretratamiento para todo tipo de tejidos y composición.

PROESJET PW-400.- 40 gr/Lt.

PROESJET RDM-100.-10 gr/Lt.

Absorción (Pick-Up).- 70%

Tª secado.- 110º-120ºC (No se debe superar esta temperatura sobre tejido).

Receta específica para tejidos de 100% PES y 100% ACRILICA.

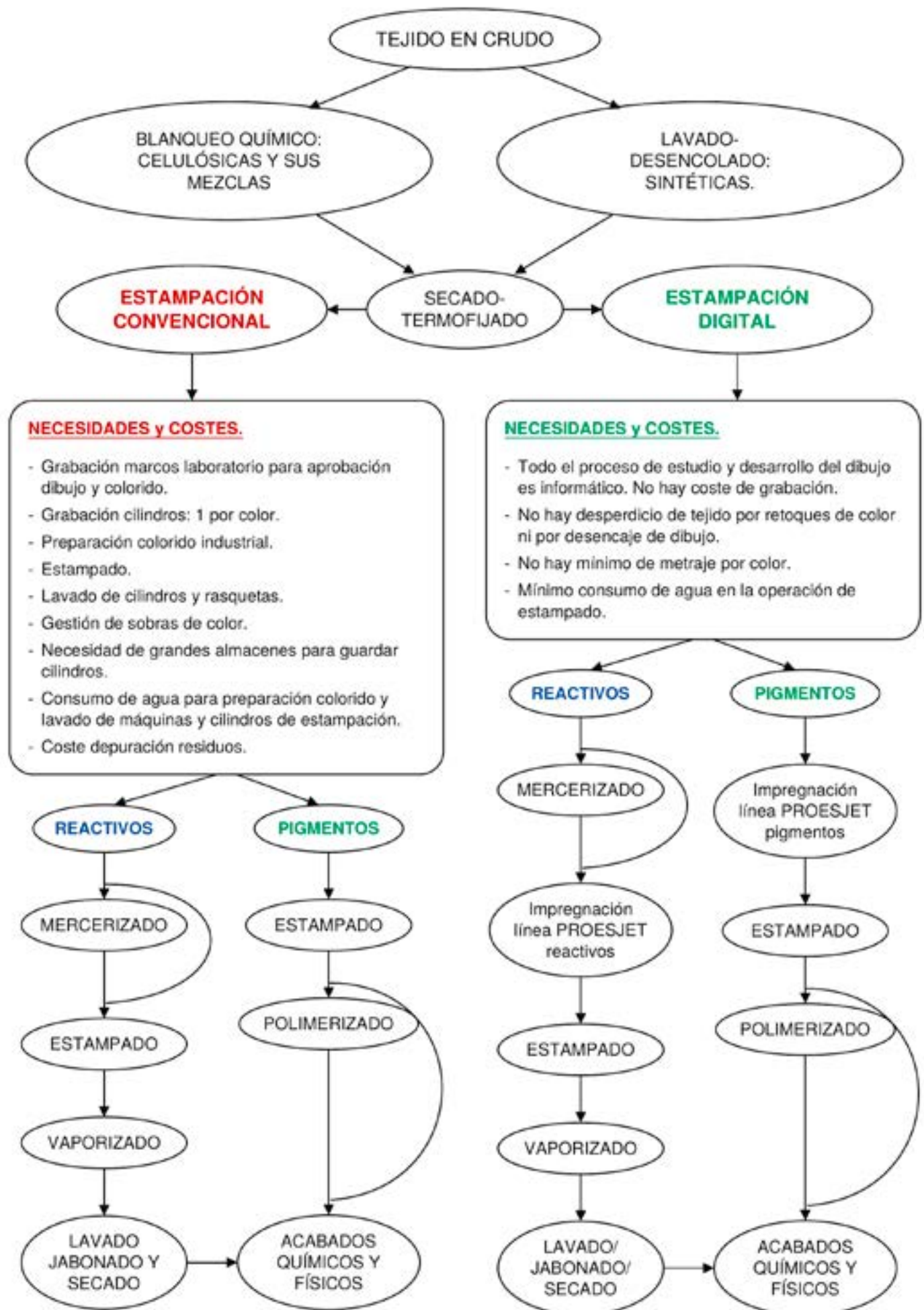
PROESJET PW-400.-40 gr/Lt.

PROESJET SF.- 40 gr/Lt.

Absorción (Pick-Up).- 70%

Tª secado.- 110º-120ºC (No se debe superar esta temperatura sobre tejido).

En la elección del pretratamiento también hay que tener en cuenta el tipo de tintas con las que se trabaje. No todas las tintas tienen los mismos comportamientos, por tanto, la receta a aplicar se puede modificar en función de las tintas pigmentarias que se utilicen.





DDC COLOR

SOLUCIONES CONFIABLES



AUXILIARES

Lubricantes - Agentes
Humectantes y penetrantes
Estabilizadores y auxiliares
para el blanqueo
Auxiliares de tintura
Antiespumantes, Fijadores y
Transportadores
Agentes Antiestáticos
Secuestrantes - Suavizantes
Auxiliares para estampados
Espesantes - Resinas
Enzimas



COLORANTES Y PIGMENTOS

Colorantes directos,
Colorantes reactivos,
Colorantes dispersos,
Colorantes ácidos,
Colorantes básicos,
Colorantes tintas,
Colorantes sulfuros
Pigmentos



TRATAMIENTO DEL JEAN EN TODAS SUS ETAPAS

Efectos especiales sobre
estampados, tinturas
y acabados.
Variedad de productos
que cubren las distintas
funciones requeridas.



DDC Color crea DDC Digital, orientada
exclusivamente a resolver necesidades
relacionadas con el uso de tintas para
impresiones y estampados digitales.



DDC Color presenta DDC Textil, su
línea
especialmente desarrollada para
satisfacer los requerimientos de la

2. Estampación digital

El diseño se genera digitalmente y se imprime mediante cabezales de inyección que depositan cantidades muy pequeñas de tinta sobre el tejido. Las tintas suelen trabajar con sistemas de color CMYK, a los que en muchos casos se añaden colores adicionales para ampliar la gama cromática.

3. Polimerización o termofijación

Una vez realizada la estampación digital, el tejido se debe de polimerizar o termofijar a 170°/150° c por 1 a 3 minutos.

Esta etapa permite fijar el pigmento sobre la superficie de la fibra.

Normalmente se consiguen altas solidez al frote en húmedo y al lavado doméstico sin necesidad de acabados, mejorando, incluso, con un acabado con productos de nuestra gama PROES-JET y PROESIL.



4. Acabados finales

Dependiendo del destino final del tejido, pueden aplicarse diferentes acabados posteriores que mejoren propiedades como:

- tacto,
- resistencia al lavado,
- repelencia al agua o manchas,
- comportamiento al pilling del tejido.



Ventajas medioambientales y productivas

La implantación de la estampación digital pigmentaria ofrece múltiples ventajas tanto desde el punto de vista productivo como ambiental.

Entre las más relevantes destacan:

- Reducción del consumo de agua, al eliminar o reducir procesos de lavado.
- Disminución del consumo energético, al simplificarse el proceso.
- Eliminación de sobrantes de pastas coloreadas.
- Reducción de los procesos de depuración de las aguas.
- Posibilidad de producciones más flexibles y personalizadas.
- Reducción del tamaño de las instalaciones y almacenaje.

Conclusiones

Desde 2013, PROES CHEMICALS ha trabajado en el desarrollo de soluciones específicas para la preparación de tejidos destinados a la estampación digital pigmentaria, aplicables sobre diferentes tipos de sustratos textiles:

- algodón y sus mezclas
- poliéster 100%, y acrílicas
- tejidos especiales.

La gama de productos PROESJET ha sido diseñada para ofrecer una elevada compatibilidad con las principales tintas pigmentarias disponibles en el mercado, permitiendo obtener:

- Alto rendimiento del color y excelente definición del dibujo.
- Buenas solidez al frote y al lavado.
- Compliance con las normativas más exigentes:

OEKO-TEX® ECOPASSPORT, ZDHC MRSL V3.1 Level 3, etc...

La estampación digital se ha consolidado como una tecnología clave para el futuro de la industria textil, especialmente en un contexto donde la sostenibilidad, la eficiencia productiva y la flexibilidad de fabricación son factores cada vez más determinantes.

Dentro de este campo, la estampación digital con tintas pigmentarias representa una de las soluciones más prometedoras al permitir procesos más simples, con menor consumo de recursos y menor impacto ambiental.



El desarrollo de nuevos sistemas de preparación del tejido y de formulaciones químicas adaptadas a estas tecnologías, seguirá siendo un elemento fundamental para mejorar la calidad del estampado y ampliar las posibilidades de aplicación de la estampación digital en los próximos años.

Publicado en la Revista de Química e Industria Textil
• Núm. 257 • 2026

AUXILIARES TEXTILES



PROSINTEX

Solicitar boletín técnico y asesoramiento a nuestro Departamento Técnico.

TENSIOACTIVOS ECOLÓGICOS



ESPECIALIDADES QUÍMICAS

Calle 39 (Ex. O. César) N°1980 ▶ B1650LPN ▶ Villa Maipú ▶ San Martín ▶ Bs. As.
Argentina ▶ Te/Fax (54-11) 4755-5345 ▶ info@prosintex.com.ar ▶ www.prosintex.com.ar

Fibras textiles

La presente nota técnica reúne definiciones de fibras textiles aplicables al etiquetado, de composición de productos textiles, a fin de contribuir a su correcta identificación y declaración.

ELASTANO

Fibra elastómera constituida por al menos **65 por 100** en masa de **poliuretano segmentario** que, alargada por una fuerza de tracción hasta alcanzar tres veces su longitud inicial, recobra rápida y sustancialmente esta longitud, desde el momento en que deja de aplicarse la fuerza de tracción.

VIDRIO TEXTIL



Fibra constituida por vidrio.

METALIZADAS Y OTRAS FIBRAS

“

Denominación correspondiente a la materia de que las fibras están compuestas, por ejemplo: metal (metálico, metalizado), amianto, papel (papelero), precedida o no de la palabra "hilo" o "fibra".

Fibras obtenidas a partir de materias diversas o nuevas que no sean las anteriormente mencionadas.



ELASTOMULTIÉSTER

Fibra formada por la interacción de dos o más **macromoléculas lineales** químicamente distintas en dos o más fases distintas (ninguna de las cuales, superior al 85% en masa) que contengan grupos éster como unidad funcional dominante (85% como mínimo) y que, tras un tratamiento adecuado, cuando se estira hasta una vez y media su longitud original y se suelta, recobra de forma rápida y sustancial su longitud inicial.

ELASTOLEFINA

Fibra que está compuesta por al menos un 95 % (en masa) de macromoléculas parcialmente entrecruzadas, formadas por etileno y al menos otra olefina, y que, cuando se estira hasta alcanzar una vez y media su longitud original y se suelta, recobra rápida y sustancialmente dicha longitud original.



MELAMINA

Fibra formada por al menos el 85% de masa de macromoléculas reticuladas compuestas por derivados de melamina.





Compactadoras y frisoras



Teñidoras y lavadoras



Exprimidores y abrecuerdas

SOLUCIONES INTEGRALES PARA LA INDUSTRIA TEXTIL



AUTOMATIZACIÓN
PARA MÁQUINAS DE TEÑIDO



ASISTENCIA TÉCNICA
MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA
DE MAQUINARIA



REFACCIÓN
PUESTA EN VALOR
DE MAQUINARIA

TODO PARA TU TINTORERIA EN UN SOLO LUGAR



Dosificación
de productos



Máquinas de coser
y preparación



Embaladoras y
fraccionadoras



Tumblers y
vaporizado



Ramas y secaderos



Tratamiento de efluentes



Climatización



Guarniciones para
frisadoras



Válvulas
industriales



Paños y filtros



Bandas para sanfor



Instrumentación

Profesor Simón 1718, Villa Ballester, Buenos aires
☎ +54 011 4767 - 0454 📞 +054 9 011 15 6114-7635
✉ info@azzanosrl.com.ar
🌐 www.azzanosrl.ar



La dependencia del petróleo, las interrupciones causadas por la guerra y la inflación representan un desafío para la industria textil mundial.

Durante décadas, la industria textil ha sido descrita como uno de los sectores más resilientes del mundo. Ha sobrevivido a recesiones económicas, cambios en los ciclos de la moda, transformaciones en el mercado laboral y rápidas disrupciones tecnológicas. Sin embargo, el entorno global actual presenta un desafío diferente. Hoy en día, los fabricantes textiles no solo responden a la demanda de los clientes y a la eficiencia de la producción, sino que también se enfrentan a guerras geopolíticas, el aumento de los precios del petróleo, la inflación, la inestabilidad de la cadena de suministro y las cambiantes expectativas de sostenibilidad.

Una industria global que vale billones

Las estimaciones de la industria muestran que el mercado textil mundial supera el billón de dólares en valor y emplea a millones de trabajadores. El modelo tradicional de producción de bajo costo está cambiando rápidamente. Los compradores globales ya no seleccionan a los proveedores basándose únicamente en el precio. Cada vez se centran más en la fiabilidad, la sostenibilidad, la trazabilidad y la flexibilidad de producción. Los productores textiles deben competir ahora en múltiples niveles, como el costo, la rapidez, la transparencia, el cumplimiento ambiental y la gestión de riesgos.

La dependencia oculta del sector textil del petróleo. A primera vista, la industria textil puede no parecer directamente vinculada al petróleo. Sin embargo, la realidad es todo lo contrario. La industria es uno de los mayores consumidores indi-

rectos de petróleo, debido a su dependencia de las fibras sintéticas, el procesamiento químico, el transporte y la fabricación de alto consumo energético.

Actualmente, entre el 69 % y el 72 % de las fibras textiles globales son sintéticas o artificiales. El poliéster domina el mercado, representando entre el 57 % y el 60 % de la producción mundial total de fibras. Este uso generalizado del poliéster aumenta significativamente la dependencia de la industria del petróleo, ya que se deriva de productos químicos derivados del petróleo, como el ácido tereftálico (PTA) purificado y monoetilenglicol (MEG).

Los sectores ambiental y económico se enfrentan a fuertes tensiones. El sector textil y de la moda contribuye con aproximadamente entre el 8% y el 10% de las emisiones globales de carbono, gran parte de las cuales están directamente relacio-



nadas con el consumo de combustibles fósiles y la producción petroquímica. Además, producir tan solo un kilogramo de fibra de poliéster requiere aproximadamente entre 1,5 y 2 kilogramos de energía equivalente al petróleo, considerando los procesos de extracción, refinación y fabricación.

A mayor escala, se estima que el sector textil consume cerca de 98 millones de toneladas de recursos no renovables anualmente. Esto incluye materias primas derivadas del petróleo, utilizadas no solo en la producción de fibra, sino también en anilinas, acabados y materiales de embalaje.

Cuando suben los precios del petróleo, también aumentan los costos de las fibras sintéticas, las anilinas, los materiales de embalaje y la logística. Los centros textiles de Asia, que dependen en gran medida del poliéster, se enfrentan a estas presiones de costos. Como resultado, el petróleo se ha convertido en una preocupación fundamental tanto para los productores como para los compradores textiles.

Guerra, conflicto e interrupción de la cadena de suministro

Los conflictos geopolíticos añaden otra complejidad a un sistema ya de por sí frágil. La guerra no solo genera inestabilidad política, sino también interrupciones cuantificables en las cadenas de suministro globales, especialmente en industrias como la textil, que dependen en gran medida del abastecimiento y la distribución internacionales.

Las recientes interrupciones en rutas marítimas clave han puesto de manifiesto la magnitud de estos impactos. Los costos logísticos han aumentado entre un 30 % y un 50 % durante los períodos de inestabilidad en zonas marítimas críticas.

Los costos de los seguros también se han disparado. Las primas de los seguros contra riesgos de guerra han aumentado drásticamente, pasando de alrededor del 0,1 % a un máximo del 1,5 % al 2 % del valor del embarque. Este aumento supone una importante carga financiera para las navieras, que se traslada a lo largo de la cadena de suministro. Las tarifas de flete de contenedores han experimentado aumentos aún más drásticos. Durante los desvíos de rutas entre Asia y Europa, los costos han aumentado entre un 150 % y un 300 %. Los costos operativos están aumentando debido al mayor consumo de combustible para buques.

Estas interrupciones tienen un efecto en cascada en el sector textil. Los retrasos en el envío de telas, hilos, adornos y accesorios alteran los programas de producción de las fábricas y retrasan el cumplimiento de los pedidos. Las marcas y los minoristas, ante la incertidumbre, suelen responder reduciendo sus compromisos de inventario.

Este enfoque cauteloso puede provocar una disminución en el volumen de pedidos y afectar a los fabricantes a lo largo de toda la cadena de suministro.

Las marcas europeas dependen en gran medida del abastecimiento textil asiático. Cualquier interrupción en las rutas marítimas entre estas regiones crea desafíos inmediatos y significativos para mantener el flujo de inventario y satisfacer la demanda estacional.

Puntos de estrangulamiento críticos y riesgos para el comercio mundial

Entre los riesgos más críticos, aunque a menudo pasados por alto, se encuentran los estratégicos puntos de estrangulamiento marítimos que faci-



tan el comercio mundial. El estrecho de Ormuz y el estrecho de Bab el-Mandeb son dos de ellos. Estos corredores desempeñan un papel vital en la conexión de los suministros energéticos y las rutas comerciales entre Asia, Oriente Medio y Europa.

Si alguno de estos puntos críticos sufre una interrupción, las consecuencias serían significativas. Si ambos se ven afectados simultáneamente, el impacto podría ser lo suficientemente grave como para interrumpir casi el 30 % del tráfico mundial de contenedores.

En tal caso, los buques se verían obligados a desviarse lo que prolongaría los tiempos de tránsito. El transporte marítimo entre Asia y Europa podría demorar entre 10 y 20 días adicionales, lo que provocaría retrasos en la entrega de productos y un aumento en los costos de flete.

Los minoristas europeos podrían enfrentar escasez de inventario, mientras que los fabricantes tendrían dificultades con la imprevisibilidad de los plazos de entrega.

Además, la capacidad global de contenedores podría reducirse entre un 15 % y un 20 %, intensificando la competencia por el espacio de transporte y elevando aún más los costos.

Para una industria que depende de una sincro-

nización precisa y de los ciclos de demanda estacionales, estas interrupciones pueden generar desafíos operativos y financieros a largo plazo. Inflación y cambios en el comportamiento del consumidor

Si bien los factores globales están transformando las cadenas de suministro, las condiciones económicas locales también influyen en el mercado textil.

A medida que el costo de artículos esenciales como la ropa y el calzado aumenta, los precios de los alimentos y los servicios básicos suben, y los consumidores priorizan las necesidades básicas sobre el gasto discrecional, las compras de ropa, que a menudo se consideran no esenciales, se encuentran entre las primeras áreas donde se reduce el gasto.

Este cambio en el comportamiento del consumidor tiene implicaciones directas para la cadena de valor textil. Los minoristas se están volviendo más cautelosos, reduciendo el riesgo de inventario al realizar pedidos más pequeños y selectivos.

Las marcas de moda más pequeñas están reduciendo sus compromisos de stock para evitar la sobreproducción y el inventario sin vender. El impacto se extiende a lo largo de la cadena de suministro. La menor demanda minorista conlle-

va una disminución en los volúmenes de pedidos para las fábricas textiles y de prendas de vestir.

Los proveedores de telas están experimentando una menor demanda.

En respuesta, las marcas están adoptando estrategias de planificación más flexibles y conservadoras. En lugar de grandes pedidos estacionales, muchas están adoptando ciclos de compra más pequeños y frecuentes para adaptarse mejor a las condiciones de demanda inciertas.

Una nueva era de incertidumbre y adaptación

En conjunto, estos factores apuntan a una nueva realidad para la industria textil, definida por riesgos interconectados y la necesidad de una mayor resiliencia. La dependencia del petróleo vincula estrechamente a la industria con los mercados energéticos.

Los conflictos geopolíticos perturban las cadenas de suministro y aumentan los costos. Los puntos estratégicos de ruta marítima introducen vulnera-

bilidades sistémicas. Mientras tanto, la inflación reconfigura la demanda de los consumidores a nivel local.

Para desenvolverse en este panorama cambiante, los actores de la industria deben adaptarse.

Esto puede implicar diversificar las estrategias de abastecimiento, invertir en materiales sostenibles y menos dependientes del petróleo, y adoptar modelos de cadena de suministro más ágiles.

La digitalización y la planificación basada en datos también pueden ayudar a las empresas a responder con mayor eficacia a las interrupciones.

En definitiva, la industria textil ya no opera de forma aislada. Está profundamente integrada en sistemas globales que son cada vez más volátiles e interconectados. Comprender y responder a estas dinámicas será fundamental para la sostenibilidad y el crecimiento a largo plazo.

Bangladesh Textile Today | May 2026
Ummay Salma
Traducción DFM



Ariston Chemical SRL

Productos Químicos para la Industria Textil

☎ Pablo Nogues 5479 (1613) Ing. Pablo Nogues
☎ Teléfonos: 4463-0043/3200/3989/2791
ventas@aristonchemical.com.ar

Construyendo una empresa textil más inteligente con IA y automatización

La IA, la automatización y la robótica ayudan a los fabricantes textiles a mejorar la calidad, reducir los desperdicios y ofrecer valor a sus clientes.

Por Marcio Manique



La industria textil es una de las más antiguas del mundo y se remonta a finales del siglo XVIII. Ha sobrevivido a siglos de transformaciones, atravesando cada nueva ola de avances tecnológicos, y ahora se encuentra nuevamente en un punto de inflexión. A medida que la inteligencia artificial, la automatización y la robótica transforman la producción, los fabricantes tradicionales que quieran seguir siendo competitivos deben estar dispuestos a replantearse su forma de operar.

A medida que las expectativas de los clientes en cuanto a calidad, rendimiento y plazos de entrega continúan evolucionando, la digitalización y la inteligencia artificial ya no pueden considerarse

opcionales ni experimentales. Las empresas que consideren los datos como una necesidad fundamental del negocio —en lugar de una tendencia pasajera— serán las que estén mejor posicionadas para alcanzar el éxito a largo plazo.

Uno de los conceptos erróneos más comunes sobre la automatización es que existe únicamente para reemplazar puestos de trabajo. En realidad, el objetivo de la digitalización en la industria textil es potenciar a los equipos y ofrecer un mayor valor a los clientes.

Al incorporar el análisis de datos en las operaciones, los fabricantes pueden acelerar los ciclos de



ZSCHIMMER & SCHWARZ

**46 años
en Argentina**





retroalimentación operativa, tomar mejores decisiones y ofrecer productos de mayor calidad, generando significativamente menos desperdicios.

En definitiva, esta nueva era de la industria textil se trata de aprovechar el verdadero valor para el negocio. Al integrar estratégicamente modelos de IA, robótica y sensores, los fabricantes pueden elevar la calidad de los productos, aumentar la confiabilidad de los equipos, mejorar la seguridad en el lugar de trabajo y potenciar a la próxima generación de trabajadores industriales.

Elevando la calidad y la precisión en la producción

Mantener una calidad constante en los productos textiles ha sido históricamente una tarea subjetiva. Procesos clave como la inspección de tejidos, la igualación de colores y el desarrollo de tinturas han dependido casi por completo del ojo humano.

Sin embargo, depender del ojo humano introduce ciertas variables, como las diferencias en la percepción del color o en la agudeza visual, que pueden hacer que un proceso ya de por sí complejo lo sea aún más.

Si bien el criterio humano sigue siendo necesario, depender exclusivamente de la inspección visual manual en producciones de gran volumen resulta agotador y puede generar errores que terminan provocando desperdicio de materiales.

Para resolver este problema, los principales fabricantes están recurriendo a la IA para mejorar la supervisión humana. Durante un turno habitual, un miembro del equipo puede inspeccionar vi-



sualmente entre tres y cinco millas de tejido. Actualmente, los sistemas de cámaras combinados con software de IA pueden asistir en esta tarea mediante el monitoreo del tejido en tiempo real.

Entrenados para detectar defectos específicos, los sistemas compatibles con IA pueden identificar y señalar automáticamente los problemas de manera uniforme y consistente. A diferencia del ojo humano, estos sistemas aplican el mismo nivel de detección en cada inspección, independientemente del cansancio o de las diferencias en la capacidad visual de cada persona.

En última instancia, invertir en digitalización significa desarrollar operaciones más eficientes que permitan a la próxima generación de trabajadores industriales desempeñarse al máximo de sus capacidades y generar un mayor valor para los clientes.

Como el software construye un catálogo completo de defectos, también puede ayudar a determinar la manera más eficiente de separar las partes defectuosas y volver a unir el tejido.

Tecnologías similares también pueden mejorar la toma de decisiones en la igualación de colores y en los procesos de desarrollo de tinturas. Al digitalizar la inspección visual y el análisis del color, las plantas de producción pueden lograr una mayor precisión y especificidad, y reducir significativamente el desperdicio de material.

La automatización de estas tareas tediosas per-

mite a los fabricantes reubicar a los trabajadores en puestos más satisfactorios, lo que mejora la experiencia de todas las personas involucradas y, en última instancia, se traduce en un producto de mayor calidad.

Pasando del mantenimiento reactivo al mantenimiento prescriptivo

Mientras la IA transforma la inspección de los productos terminados, también resulta igualmente beneficiosa para el mantenimiento de la compleja maquinaria utilizada para producir textiles.

La confiabilidad de los equipos es fundamental, especialmente porque las averías imprevistas de los equipos pueden llegar a costar aproximadamente tres veces más que el mantenimiento planificado.

A este desafío se suma la escasez constante de mano de obra especializada, como electricistas y técnicos de mantenimiento.

Los programas de mantenimiento prescriptivo ayudan a abordar estos riesgos. Al equipar la maquinaria con sensores que monitorean datos operativos críticos, como la temperatura, la presión y la vibración, estos datos pueden enviarse a modelos de IA de manera continua, las 24 horas del día.

Una vez establecida una línea de referencia para el funcionamiento normal, el sistema puede detectar rápidamente comportamientos inusuales y señalar posibles problemas mucho antes de que se conviertan en fallas.

En lugar de reaccionar ante averías costosas, los responsables de planta pueden utilizar los datos proporcionados por la IA para planificar las reparaciones de manera proactiva y programar las paradas de mantenimiento teniendo en cuenta la disponibilidad limitada de recursos técnicos.

Esto reduce las interrupciones no planificadas y favorece una producción constante y una mayor eficiencia general.

Redefiniendo la seguridad y la ergonomía en el lugar de trabajo

A medida que los trabajadores con experiencia se

jubilan, el sector industrial está atravesando un rápido proceso de transformación. Para 2033, se estima que serán necesarios hasta 3,8 millones de puestos de trabajo en el sector industrial, de los cuales hasta 1,9 millones podrían quedar sin cubrir.

A medida que nuevos trabajadores, que nunca han trabajado en el sector industrial, ingresan a la industria y aprenden a desenvolverse en entornos complejos y dinámicos, la capacitación y el monitoreo de la seguridad adquieren una importancia cada vez mayor.

Para acompañar esta transición, muchas plantas industriales están utilizando IA para mejorar la seguridad en el lugar de trabajo. Al incorporar software de IA a los sistemas de cámaras de seguridad existentes, es posible entrenar modelos de IA para reconocer protocolos de seguridad establecidos.

Estas herramientas pueden identificar situaciones en las que el personal se acerca demasiado a equipos en movimiento o no utiliza los elementos de protección personal (EPP) requeridos, como los chalecos de alta visibilidad.

El objetivo no es la vigilancia, sino obtener información útil. Por ejemplo, si un sistema de IA detecta un aumento en la falta de chalecos de alta visibilidad en una zona específica del depósito, los responsables de los equipos pueden descubrir que los transportistas externos que realizan las entregas no están cumpliendo con los protocolos.

De esta manera, los responsables de la planta pueden abordar la causa del problema sin buscar culpables ni responsabilizar al personal de la fábrica.

Más allá del monitoreo de la seguridad con apoyo de la IA, la incorporación de la robótica en las operaciones de manipulación de materiales reduce los riesgos ergonómicos asociados a tareas como mover rollos pesados, cargar equipos y transportar materiales, ayudando a prevenir lesiones y, al mismo tiempo, mejorar la eficiencia.

Empoderando a la fuerza laboral y trazando el camino hacia adelante

Las conversaciones sobre la robótica en la industria manufacturera suelen estar acompañadas de ciertos supuestos subyacentes y de una “ansiedad frente a la automatización”.

Sin embargo, los empleados que trabajan junto a estas tecnologías perciben rápidamente sus beneficios, entre ellos la reducción del esfuerzo físico, una mayor seguridad y flujos de trabajo más eficientes.

Al automatizar tareas repetitivas, como las inspecciones manuales de telas y el levantamiento de cargas pesadas, los fabricantes textiles pueden afrontar mejor los persistentes desafíos relacionados con la contratación de personal y reasignar el talento a roles más dinámicos.

La IA también puede ayudar a preservar el conocimiento institucional. La digitalización de décadas de datos operativos puede ayudar a los equipos a buscar y consultar rápidamente información y conocimientos del pasado, reduciendo la brecha entre los expertos que se jubilan y la próxima generación de trabajadores.

A medida que disminuyen los costos de los datos y las tecnologías continúan avanzando, los fabricantes textiles deben adoptar un enfoque práctico de prueba y aprendizaje para evaluar las nuevas tecnologías. Evaluar las herramientas a pequeña escala para demostrar su valor para el negocio antes de implementarlas de manera generalizada permite a los equipos validar su impacto y avanzar en su adopción con mayor confianza.

En última instancia, invertir en digitalización significa construir operaciones más eficientes que permitan a la próxima generación de trabajadores industriales desarrollar su máximo potencial y aportar un mayor valor a los clientes.

Nota del editor: Marcio Manique es vicepresidente ejecutivo y director general de la división de indumentaria de Milliken & Company.

TEXTILE WORLD 2026
Segundo Numero Trimestral.
Traducción: P.A.

TINTORERIA INDUSTRIAL MODELO SAIC

- vanguardia
- innovación
- estética
- color
- moda
- tecnología

telasmodelo

fabricantes integrados de tejido de
punto y plano

INDUSTRIA ARGENTINA

tecnológica	uniformes	deportiva	casual	sastrería urbana	noche	tendencia

Garay 3210 - Merlo (1722) - Pcia. de Buenos Aires - Tel. 0220 - 4855172/3/4
info@timodelo.com.ar - www.timodelo.com.ar

Tecnología, asesoramiento y servicio
para la industria textil

DESDE 1960
EN LA INDUSTRIA TEXTIL

Fundada por el Ingeniero
Ramón Roque Chain en 1960,
continúa su trayectoria como
empresa familiar, siendo
continuadora de Wepaco S.A.C.I.F.
desde 1995.



Representaciones

Las mejores marcas
y soluciones para
su producción.



Asesoramiento técnico

Soluciones a medida
para cada necesidad.



Servicio post venta

Acompañamiento
permanente, donde
lo necesite.



Repuestos

Originales y de calidad
para mayor rendimiento
y durabilidad.

ARGENTINA · PARAGUAY · URUGUAY



Descubrí soluciones textiles
de **última tecnología**



Avenida Belgrano 427 (1092) CABA



+54 11 4765-4600



<https://pampakraft.com.ar>



info@pampakraft.com.ar



El rendimiento, la protección y la sostenibilidad definen la innovación textil.

Amzad Hossain Monir



Durante la feria, el equipo de Textile Today tuvo la oportunidad de conversar con Sabine Scharrer, directora de Gestión de Marca de Textiles Técnicos y Procesamiento Textil en la Feria de Frankfurt. Como profesional de gran experiencia en el sector ferial, la Sra. Scharrer lleva más de 27 años en la Feria de Frankfurt y ha desempeñado un papel clave en el desarrollo y la expansión internacional de varias ferias textiles y plataformas industriales líderes. Bajo su liderazgo, Techtextil y Texprocess han reforzado aún más su papel como centros mundiales de innovación, intercambio tecnológico y colaboración estratégica en el sector.

En esta entrevista, comparte sus perspectivas sobre los aspectos más destacados de las ferias de este año, las tendencias tecnológicas emergentes, la innovación orientada a aplicaciones y cómo la industria está pasando de los conceptos a soluciones prácticas y escalables.

¿Cuáles son las diferencias más llamativas que observa en la zona de exposición este año, en comparación con ediciones anteriores, en cuanto al enfoque de los expositores y la interacción de los visitantes?

En conjunto, Techtextil y Texprocess dieron la bienvenida a alrededor de 1700 expositores de 54 países, incluyendo a importantes actores de la industria y muchos nuevos participantes. Esto reflejó claramente la demanda del sector por nuevas alianzas, oportunidades de negocio y una dirección estratégica. Las ferias abarcaron toda la cadena de valor textil, desde fibras y materiales hasta tecnologías de procesamiento avanzadas.

Techtextil experimentó un fuerte crecimiento en áreas con visión de futuro, con grupos de productos más específicos. Una importante novedad fue la incorporación de productos químicos y co-



VICUNHA

jeansidentity

**DENIM &
DENIM COLOURS**

Av. Gral Mosconi 3487
(1419) Buenos Aires - Argentina
+54 (11) 4573-3300
www.vicunha.com/es

lorantes textiles, un nuevo segmento que se presentó por primera vez. Otro sector destacado fue el de textiles para prendas de alto rendimiento, que abarca aplicaciones desde ropa de protección hasta ropa deportiva avanzada.

También observamos un fuerte impulso en materiales de base biológica y tecnologías de reciclaje. En Texprocess, la automatización, la digitalización y la inteligencia artificial siguieron siendo áreas clave.

También participaron cerca de 40 universidades e institutos de investigación, lo que resultó en la mejor y la mayor presencia internacional hasta la fecha. Los premios a la innovación de este año tuvieron un carácter más internacional que nunca:

Techtextil reconoció a 11 ganadores y Texprocess distinguió seis desarrollos pioneros. Los programas de los foros también despertaron un gran interés, abordando temas como la circularidad, la inteligencia artificial y las tendencias del mercado.

¿Cómo organizó la exposición para garantizar la claridad en un espectro de aplicaciones tan amplio, desde las fibras hasta las soluciones para la terminación?

La nueva distribución de los pabellones desempeñó un papel clave a la hora de mejorar la orientación de los visitantes. Los pabellones se organizaron por grupos de productos, mientras que las áreas de aplicación estaban claramente señalizadas en los stands de los expositores. Al agrupar los segmentos afines, creamos un recorrido fluido para el visitante, desde las fibras y materiales de Techtextil hasta las tecnologías de procesamiento y acabado de Texprocess.

Esto también propició conversaciones comerciales más específicas. La configuración reforzó aún más la interacción entre la investigación, los proveedores, los proveedores de tecnología y los fabricantes a lo largo de la cadena de valor.

Los programas de visitas guiadas y la señalización específica ayudaron a los asistentes a identificar rápidamente los segmentos de interés. Entre ellos figuraban Econogy, Nature Performance, Denim, Start-ups, Campus & Research y los



Innovation Awards, lo que facilitó una navegación más sencilla y orientada a objetivos concretos.

Este año pareció haber un mayor impulso hacia la innovación orientada a aplicaciones.

¿Qué segmentos atrajeron más atención en la zona de exposición?

Uno de los puntos más destacados fue el sector de textiles para ropa de alto rendimiento (*Performance Apparel Textiles*) en el pabellón 9.0, cuya superficie se duplicó con creces para la edición de 2026. Este segmento reunió a unos 145 expositores de 29 países, incluidos más de 50 nuevos participantes. Las aplicaciones abarcaron desde ropa deportiva, para actividades al aire libre hasta textiles militares y de protección. Asimismo, reflejó la creciente demanda de rendimiento, funcionalidad y protección.

Los visitantes pudieron conocer una amplia gama de innovaciones, como ropa de protección para condiciones extremas, textiles con protección UV sin tratamientos químicos y ropa deportiva inteligente capaz de regular la temperatura y la humedad en tiempo real. Estos avances se exhibieron en vivo en el área «Performance Apparels on Stage» [“Ropa de alto rendimiento en el escenario”] mediante presentaciones seleccionadas, varias veces al día.

En 2026, ¿qué sectores muestran la evolución más rápida o una mayor preparación comercial?

Techtextil abarca un amplio espectro a través de sus 12 áreas de aplicación y, hoy en día, existe una creciente convergencia entre materiales, tecnologías y aplicaciones finales. La movilidad, los textiles médicos y los textiles de protección figu-



ran claramente entre los principales motores de crecimiento, estrechamente vinculados a la demanda mundial y a la transformación industrial.

Los textiles para la movilidad evolucionan gracias a la movilidad eléctrica y a las soluciones de bajo peso, mientras que los textiles médicos siguen ganando importancia debido a las crecientes necesidades sanitarias.

Paralelamente, los textiles de protección registran una fuerte demanda impulsada por las crecientes exigencias mundiales en materia de seguridad. Esto quedó patente en Techtextil 2026, especialmente a través de la creciente presencia de soluciones textiles de alto rendimiento y orientadas a aplicaciones específicas.

La sostenibilidad y la digitalización han sido temas recurrentes. A partir de lo que observó en la zona de exposición, **¿cómo es la IA, la automatización y los pasaportes digitales traducidos en prácticas soluciones?**

Lo que pudimos observar en la zona de exposición fue que la IA, la automatización y las tecnologías digitales ya se están aplicando prácticamente en todo el sector. En Techtextil, empresas como Willy Italiana presentaron sistemas de IA de autoaprendizaje con control de calidad en tiempo real, mientras que otras, como Picvisa, exhibieron tecnologías de clasificación basadas en IA que favorecen la circularidad y la transparencia.

En Texprocess, esta tendencia se manifestó a través de tecnologías de producción integradas y automatizadas, que incluyen la manipulación automatizada de tejidos y sistemas avanzados de sujeción. Asimismo, las herramientas digitales para la selección y el abastecimiento de tejidos demostraron cómo el desarrollo de productos



puede agilizarse y optimizar el uso de recursos.

En conjunto, estas tecnologías ya están mejorando la eficiencia, la calidad y la sostenibilidad en toda la cadena de valor textil.

Desde la perspectiva de un organizador, **¿cuál diría que fue la experiencia que los visitantes no debieron perderse para comprender realmente el futuro de los textiles técnicos?**

Techtextil y Texprocess se han convertido en importantes centros de innovación donde se presentan por primera vez al mercado mundial muchos nuevos desarrollos. Para comprender realmente la dirección futura de los textiles técnicos, los visitantes debían seguir el recorrido desde la innovación hasta la aplicación industrial a través de ambas ferias.

Un excelente punto de partida fue el área de los premios Techtextil Innovation Awards, donde se presentaron desarrollos seleccionados en materia de materiales, sostenibilidad y tecnologías avanzadas. A partir de ahí, las visitas guiadas a los Texprocess Innovation Awards mostraron cómo estas innovaciones se traducen en producción industrial y aplicaciones reales de fabricación.

Los programas de los foros, que incluyeron debates sobre temas como los textiles de alto rendimiento para el espacio, aportaron una perspectiva adicional. Al mismo tiempo, las ferias generaron valiosas oportunidades de colaboración, intercambio de conocimientos y nuevas relaciones comerciales en toda la cadena de valor textil mundial.

Publicado en Messe Frankfurt abril 2026

Traducción NB

La tintura sustentable acelera la transformación de la industria textil con tecnologías de bajo consumo de agua.



La escasez mundial de agua y las crecientes exigencias ambientales están impulsando una nueva generación de tecnologías de tintura sustentable.

Sistemas de teñido sin agua, procesos de baja relación de baño, colorantes de mayor fijación y herramientas digitales permiten reducir significativamente el consumo hídrico y la generación de efluentes sin comprometer la calidad del producto final.

La industria textil consume aproximadamente entre el 15 % y el 20 % del agua utilizada en los procesos industriales a nivel mundial. Gran parte de ese consumo corresponde a las operaciones de tintura, donde cada kilogramo de tejido puede requerir entre 50 y 150 litros de agua, dependiendo del tipo de fibra, maquinaria y proceso empleado. Esta realidad ha convertido a la eficiencia hídrica en uno de los principales objetivos de innovación tecnológica.

Entre las tecnologías más prometedoras se encuentra la tintura con dióxido de carbono supercrítico (scCO_2), un proceso que reemplaza completamente el agua por CO_2 presurizado como medio de transporte del colorante. Una vez finalizado el ciclo, el dióxido de carbono es recuperado y reutilizado casi en su totalidad, eliminando prácticamente la generación de efluentes líquidos. Aunque actualmente su aplicación se centra principalmente en fibras sintéticas como el

poliéster, la investigación continúa ampliando su alcance hacia otras fibras textiles. (springer.com)

Otra tendencia consolidada es la utilización de **máquinas de baja relación de baño**, capaces de trabajar con relaciones inferiores a 1:4 e incluso cercanas a 1:2 en determinadas aplicaciones.

Estas tecnologías permiten reducir simultáneamente el consumo de agua, vapor, electricidad y productos químicos, además de disminuir el volumen de efluentes generados por cada lote de producción. La incorporación de sistemas automáticos de dosificación y control digital optimiza aún más el rendimiento del proceso.

La formulación de colorantes reactivos de alta fijación constituye otro avance relevante. Gracias a nuevas estructuras químicas, estos colorantes incrementan el porcentaje de fijación sobre la fibra, reduciendo la cantidad de colorante hidrolizado que debe eliminarse durante los lavados poste-



riores. Como consecuencia, disminuye el consumo de agua y de productos auxiliares, al tiempo que mejora la productividad de la planta.

La digitalización de los procesos de tintura, mediante inteligencia artificial, sensores en línea y sistemas de control predictivo, también está revolucionando el sector. Estas herramientas permiten ajustar automáticamente variables como temperatura, pH, dosificación y tiempo de proceso, evitando repeticiones de partidas y reduciendo el desperdicio de agua, energía y colorantes. La industria avanza hacia plantas inteligentes donde la optimización del consumo de recursos se realiza en tiempo real.

En paralelo, numerosas empresas textiles están incorporando esquemas de recirculación y reutilización del agua mediante tecnologías de ultrafiltración, nanofiltración y ósmosis inversa. Estas



instalaciones permiten recuperar entre el 70 % y el 95 % del agua utilizada en tintorería, dependiendo de la complejidad del efluente y del sistema implementado. La reutilización interna del agua representa hoy uno de los pilares de las estrategias de economía circular adoptadas por fabricantes de todo el mundo. (springer.com)

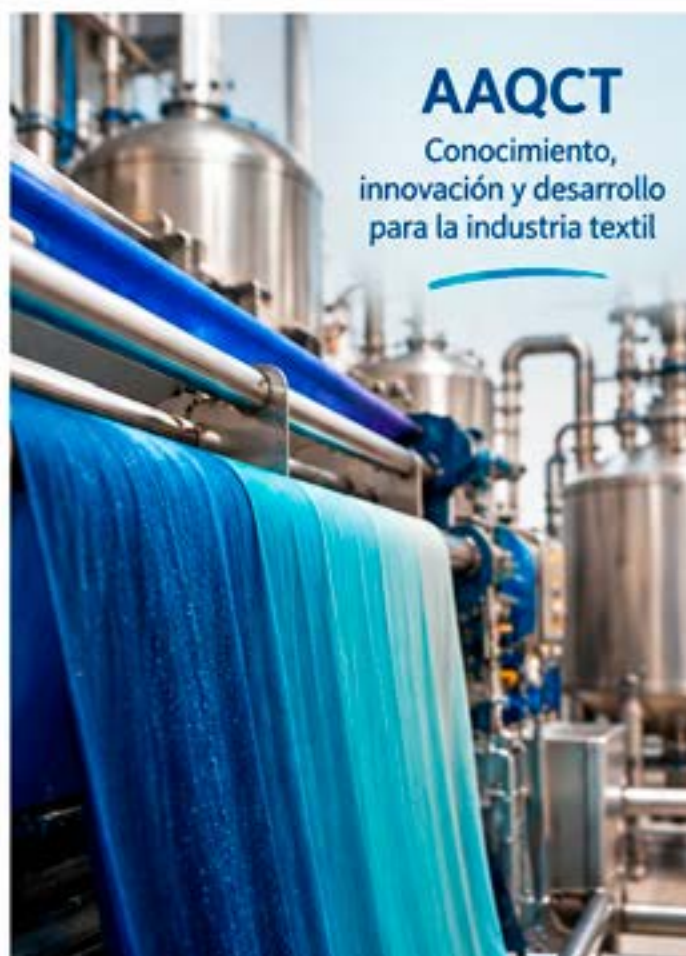
Finalmente, iniciativas internacionales como Zero Discharge of Hazardous Chemicals (ZDHC) y los compromisos ambientales asumidos por las principales marcas globales continúan impulsando la adopción de procesos de tintura con menor impacto ambiental, promoviendo el uso responsable del agua y la reducción de sustancias químicas peligrosas en toda la cadena de suministro.

Conclusiones

La tintura sustentable se ha convertido en uno de los principales ejes de innovación de la industria textil mundial. Tecnologías como el teñido sin agua mediante CO_2 supercrítico, las máquinas de baja relación de baño, los colorantes de alta fijación y los sistemas inteligentes de control permiten reducir significativamente el consumo de agua y la generación de efluentes. En conjunto con la reutilización del agua y la digitalización de los procesos, estas soluciones están definiendo el futuro de una producción textil más eficiente, competitiva y ambientalmente responsable.

Fuente: Springer

Avances en las tecnologías de teñido textil sin agua: una revisión de los métodos de teñido sostenibles y perspectivas futuras. Discover Sustainability – Springer Nature. 26-03-26



Somos **DISTRIBUIDORES** en Argentina de

Sylic[®]

Textile Auxiliaries

Acercamos la tecnología de SYLIC a la industria textil argentina, con una amplia gama de productos para cada etapa de su proceso.



COLORANTES

Amplia gama de colorantes para todo tipo de fibras y procesos de teñido.



AUXILIARES

Productos para optimizar el proceso, la fijación y el rendimiento.



QUÍMICOS

Soluciones para mejorar el tacto, la funcionalidad y la performance de las telas.



Fábrica y Distribución

República 139
Gdor. Banfield, Bs. As. - Argentina



Administración

+54 11 5263-1120
info@quimicadyd.com.ar



www.quimicadyd.com.ar



/quimicadyd

Tejiendo la Economía Circular: Del Compromiso ambiental a la competitividad empresarial



Por Arturo Huerta

Al cierre del 2024, el consumo de textiles sostenibles representó el 35% del consumo total, situación que debe de representar una invitación a las marcas a modificar sus esquemas de producción bajo prácticas de sostenibilidad que las prepare para un cambio en el paradigma del mercado. **La sostenibilidad textil es una estrategia inteligente que prepara a las empresas para un nuevo consumidor.**

Para algunos, la sostenibilidad representa costos innecesarios; para otros, un compromiso ético con el planeta. Sin embargo, el momento actual marca una transición irreversible hacia modelos productivos sostenibles que impulsan el crecimiento, la mejora de procesos y la eficiencia energética y de recursos.

Este cambio no solo reduce impactos ambientales: **abre el acceso a nuevos mercados y fortalece la rentabilidad de las marcas.**

Durante la última década, la sostenibilidad ha pasado de ser un concepto ambiental abstracto para convertirse en una estrategia empresarial tangible. Para la industria textil-vestido, históricamente señalada como una de las más contaminantes del mundo, este giro representa una oportunidad única de reposicionamiento global ante consumidores cada vez más informados y exigentes.

Hoy, la adopción de la **economía circular** emerge como una de las vías más efectivas para contrarrestar la competencia asiática: reduce la huella de carbono del transporte, impulsa el desarrollo de fibras locales y responde a las exigencias de trazabilidad de los compradores internacionales. Pero, sobre todo, se consolida como una herramienta estructural para disminuir costos operativos en el largo plazo.

El Mercado Habla: los Textiles Sostenibles son la Nueva Norma

El consumidor global ha cambiado. Actualmente, el mercado está liderado por las generaciones Millennial y Gen Z, responsables de cerca del **70% del consumo** mundial. Esta reconfiguración obliga a las marcas no solo a modificar su oferta, sino también, la forma en que se relacionan con el mercado.

Las nuevas generaciones no se inclinan simplemente por marcas sostenibles: **exigen credenciales verificables**, convirtiendo la sostenibilidad en un diferenciador decisivo al momento de compra.

Conclusión

La sostenibilidad textil ya no es una moda: es una estrategia económica.



Con análisis e inteligencia de mercado, permite a las empresas prepararse para el consumidor que definirá la próxima década. Las marcas que integren sostenibilidad, tecnología e innovación con identidad propia no solo liderarán el mercado, sino que asegurarán su permanencia en él.

Quedarse al margen implica competir en segmentos de bajo valor — donde el precio es la única ventaja — y donde Asia hoy domina. La economía circular es parte de la nueva fórmula del éxito: hacer más con menos, optimizar recursos, mejorar procesos y crecer con impacto.

La decisión está sobre la mesa: **¿modelo sostenible o modelo tradicional?**

En términos empresariales, significa permanecer en el mercado o salir de él. El futuro de nuestras empresas se define hoy; apostemos por él.

Arturo Huerta es director de análisis de Specters Group, especialista en análisis estratégico y comercio exterior, con amplia trayectoria en el impulso a la industria y los negocios. ahuerta@spectersgroup.com; [linkedin.com/in/ahuertaav](https://www.linkedin.com/in/ahuertaav)

Guia de Proveedores y Revista digital de la Industria Textil, Indumentaria y Calzado

indumentaria online.com

TODO PARA EL SECTOR TEXTIL-INDUMENTARIA - CALZADO

www.indumentariaonline.com

Hacia el residuo cero en la moda y el textil

Por Boletín de Manila

Existe una crisis mundial de residuos. Esta crisis se ve impulsada por las prácticas insostenibles de producción y consumo del ser humano, para las cuales las instalaciones de gestión de residuos no están preparadas.

Estamos familiarizados con cómo consumimos y desechar las cosas, atraídos por la publicidad constante que inspira emociones y presenta cada nuevo producto como un artículo necesario. Esa emoción de comprar—y eventualmente desechar—productos genera entre 2100 y 2300 millones de toneladas de residuos sólidos urbanos al año.

La cifra aumenta cada año y la generación anual de residuos alcanzará los 3800 millones de toneladas para 2050 si no se toman medidas urgentes ahora.

El 30 de marzo es el Día Internacional de Cero Residuos, declarado por la Asamblea General de las Naciones Unidas el 14 de diciembre de 2022, con una resolución que sigue otras decisiones de alto nivel centradas en la contaminación, como la resolución de la Asamblea de las Naciones Unidas para el Medio Ambiente “Poner fin a la contaminación por plásticos: hacia un instrumento internacional jurídicamente vinculante”.

Este año, el tema se centra en “Hacia cero residuos en la moda y los textiles”. Según la declaración de la ONU, la producción de ropa se duplicó entre 2000 y 2015, generando 92 millones de toneladas de residuos textiles a nivel mundial, lo que genera entre el 2 % y el 8 % de las emisiones globales de gases de efecto invernadero. Esto equivale a un camión de basura lleno de ropa incinerado o enviado al vertedero cada segundo”.

Este problema es claramente una crisis de contaminación por residuos y requiere un cambio sistémico mediante la producción y el consumo



sostenibles, así como soluciones circulares. Un enfoque de cero residuos es clave para esta transición.

Nuevamente, se recuerda a los consumidores la importancia de reutilizar, reparar y reciclar. «Dejar atrás la moda rápida e invertir en ropa duradera y de alta calidad no solo conserva recursos, sino que también respeta los enfoques tradicionales de sostenibilidad», aconsejó la ONU.

Se necesita la cooperación del gobierno y del sector privado para gestionar el problema mundial de la contaminación por desechos a través de un enfoque de cero residuos.

Diseñar productos duraderos, reparables y reciclables es una responsabilidad que el sector privado debe asumir. Los productores deben adoptar modelos de negocio circulares que reduzcan la contaminación química, reduzcan los volúmenes de producción, utilicen materiales sostenibles y

REVISTA **multi** Servicios de

LAVANDERÍA Y TINTORERÍA

32 AÑOS BRINDANDO LA MÁS CLARA Y PRECISA INFORMACIÓN

1994 – 2026

Revista Multiservicios de Lavandería, Tintorería, Hotelería,
Gastronomía, Textil, Cuero y Confección



Ingresa a la Revista Digital



www.multiservicios.com.ar



Contacto:
jorge_multi@hotmail.com

contribuyan a la recuperación de la biodiversidad. La innovación y la rendición de cuentas deben guiar las estrategias empresariales.

Sobre todo, los gobiernos desempeñan un papel fundamental al aplicar esquemas de Responsabilidad Extendida del Productor (REP), regular los productos químicos nocivos, invertir en infraestructura de reciclaje e incentivar modelos comerciales sostenibles para impulsar la transición hacia una economía circular.

Cada ciudadano debe contribuir al objetivo de cero residuos. Empezar por duplicar el uso de una prenda. ¡Eso reduciría las emisiones de gases de efecto invernadero en un 44 %!

La ONU ha hecho una declaración contundente para concienciar a la gente de que sus decisiones sobre hábitos de consumo contribuyen a la solución de la contaminación por residuos, que amenaza la salud humana.



Esta contaminación cuesta a la economía mundial cientos de miles de millones de dólares cada año y agrava la triple crisis planetaria: la crisis del cambio climático, la crisis de la pérdida de la naturaleza, la tierra y la biodiversidad, y la crisis de la contaminación y los residuos.

Confianza en el color a través de Datacolor

MRA Trading
4742-8072
Buenos Aires
Argentina
malcobendas@fibertel.com.ar

Datacolor entiende las necesidades de la industria textil.
Deje en nuestras manos el gerenciamiento de color, para así ocuparse de todos los otros detalles de su industria.

www.datacolor.com MRA Trading datacolor

Algodón de Alto Desempeño

Autor: Cotton Incorporated



El mercado de la indumentaria deportiva ha evolucionado hacia un consumidor que exige simultáneamente rendimiento, confort y criterios de sostenibilidad. En este escenario, distintas tecnologías aplicadas al algodón buscan ampliar el desempeño tradicional de esta fibra en el segmento técnico. Entre ellas, TransDRY® propone una modificación estructural orientada a mejorar la gestión de la humedad sin perder las características naturales del algodón.

A diferencia del algodón convencional —que absorbe rápidamente el sudor y puede saturarse durante la actividad física— esta tecnología interviene desde la etapa del hilado. Parte de los hilos reciben un tratamiento que reduce su afinidad por el agua y luego se combinan con hilos absorbentes en proporciones específicas. Esta configuración genera canales internos que facilitan el transporte de la humedad desde la cara en contacto con la piel hacia el exterior del tejido, favoreciendo su dispersión y evaporación.

Los resultados de ensayos bajo el estándar AATCC 195 muestran mejoras en el índice de transporte unidireccional de humedad frente al algodón sin tratar y comportamientos comparables a ciertos tejidos sintéticos de alto desempeño. En pruebas de uso controlado también se registraron diferencias en la sensación térmica del usuario, asociadas a una evaporación más eficiente.

Además de optimizar la velocidad de dispersión, esta construcción reduce la capacidad total de absorción del tejido. Al distribuir la humedad so-

bre una superficie mayor, se acelera el proceso de secado y se minimiza la sensación de tejido saturado.

El principio no consiste en eliminar la naturaleza absorbente del algodón, sino en regularla mediante ingeniería textil. Desde el punto de vista productivo, la tecnología puede incorporarse en tejidos de punto y planos, incluyendo denim, estructuras seamless, calcetería y otras categorías donde la gestión de humedad es un valor añadido. También puede integrarse con tratamientos complementarios, como acabados antimicrobianos o bloqueadores UV, dependiendo del uso final de la prenda.

En términos ambientales, el algodón mantiene ventajas conocidas frente a fibras sintéticas derivadas del petróleo, especialmente en biodegradabilidad. Asimismo, se han desarrollado alternativas de acabado con menor impacto, incluyendo opciones libres de fluorocarbonos o con cadenas de menor longitud, en línea con las actuales exigencias regulatorias internacionales.

Más que sustituir a las fibras sintéticas, este tipo de desarrollos amplía el rango de aplicación del algodón en el ámbito deportivo. La ingeniería de hilados y estructuras demuestra que el desempeño textil no depende únicamente del tipo de fibra, sino del diseño integral del material.

Fuente: Mundo Textile Peru 175



¿Por qué el colorante reactivo nunca se pone nervioso en el baño de tintura?

Porque siempre mantiene el pH bajo control... ¡y nunca pierde el color!

El técnico de área húmeda llegó tarde al trabajo y el jefe le preguntó:

—¿Qué te pasó?

—Me quedé atrapado en un ciclo de lavado... ¡y no encontraba el botón de "centrifugado final"!

¿Qué le dijo un suavizante a un fijador en el baño de acabado?

—Tú fijas el color, yo suavizo el trato... juntos hacemos que la tela se sienta de lujo.

Un químico textil entra a un bar y pide:

—Dame un trago con buen poder de penetración, baja tensión superficial y que no deje residuos...

El bartender responde:

—¿Quieres un detergente o una cerveza?

En la planta de teñido alguien gritó:

—¡Se nos fue el agotamiento del colorante! Y el encargado contestó:

—Tranquilo, es normal... ¡hasta los colorantes se cansan de tanto trabajar!

¿Por qué los operarios del área húmeda son tan buenos en relaciones?

Porque saben que todo sale mejor cuando hay buena afinidad, el pH correcto y un poco de temperatura... ¡igual que en el amor!

—¿Por qué el químico textil nunca se pelea con el colorante?

—Porque sabe que, tarde o temprano... terminan fijándose el uno al otro.

—¿Cómo sabes que un químico textil está enamorado?

—Porque cuando ve una tela... se le cambia el tono, pierde el tacto y aumenta la solidez.

Moda + Tecnología del hilado a la indumentaria

www.industriatextilexpo.com.ar

   #emitex #simatex #confemaq

emitex
2027



MundoTextil

messe frankfurt

TQA

Química en Acción

División Textil

*Ofrecemos servicios, desarrollos
y procesos de alta tecnología para
tintorerías, estamperías y lavanderías,
brindando soluciones innovadoras
para una industria cada día
más competitiva.*

TQA

Trumpler

TANAC

KINCO

asutex

Técnica Química Argentina S.A.

www.tecnicaquimica.com.ar